

ORIGINAL MESSER

SVĚT

AUTOGENNÍ TECHNIKY

Originál Messer – kvalita a bezpečnost

V roce 1898 založil Adolf Messer společnost vyvinutím prvního autogenního hořáku na svařování a řezání. Z tohoto podnikání se stal světově uznávaný výrobce plynářské a svařovací techniky Messer Griesheim GmbH. V roce 1999 se svařovací a řezací aktivity spojily ve společnosti Messer Cutting & Welding GmbH. Po dlouhodobé spolupráci v oblasti plynářské techniky disponujeme kompetencemi při použití technických vysoce čistých plynů. V oblasti Frankfurtu nad Mohanem spojují Messer Cutting & Welding dlouhodobé zkušenosti ve svařovací a zpracovací technice s inovacemi, kvalitou a spolehlivostí. Šířka palety produktů nabízí řešení téměř pro každé použití. U společnosti Messer se kvalita vyznačuje efektivností podniku a dlouhou životností. Nejvyšším cílem je maximalizovat prospěch zákazníka. Toho dosahujeme vědomostmi o potřebách klientů, vyšší technickou pravomocí a flexibilními, inovovanými produkty. Vysoká kvalita je pro nás samozřejmostí, už od roku 1991 podléhá naše firma se všemi obchodními pozicemi kontrole kvality podle ISO 9001.



Autogenní technika

Katalog, který máte před sebou nabízí přehled o autogenní technice, kterou vyrábíme. Další speciality můžete najít v dalších katalozích - Grafilam - nahřívací hořáky a dále pak v katalogu autogenní technika pro hutě.

Školení

Detailní informace o školení o našich produktech a také o školení pro opraváře autogenní techniky se informujte na telefonu +420 283090077 nebo na webových stránkách www.messer-cw.de

Aplikační technici

Naši vyškolení aplikační technici jsou připraveni Vám pomoci radou i předvedením autogenní techniky. V případě zájmu volejte na naši centrálu na tel. +420 283090077.

Ceny

Ke katalogu je vydáván ceník, obj. č. 0.810.686. Detaily o cenách Vám sdělíme na tel. +420 283090077.

Další informace

Detailní informace je možné nalézt v jednotlivých produktových prospektech. Seznam těchto prospektů je na straně 102.

Systémy pro zásobování plynem

Vyrábíme, dodáváme a také kompletujeme systémy a komponenty pro zásobování plynem (rozvody plynů, regulační stanice atd). Spektrum produktů je velice široké, od redukčních ventilů až po systémy pro zásobování plynem a medicínální plyny, systémy pro plyny vysoké čistoty s poloutomatickým řízením a ovládáním dotykovou obrazovkou. Armatury splňují vysoké nároky na těsnost a čistotu plynů. Naši technici jsou připraveni Vám nabídnout optimální řešení pro zásobování plynem na telefonu +49 6938016220

Redukční ventil CONSTANT 2000 redukční ventil	strana	
• redukční ventil pro 200 bar lahve	3	
• redukční ventil pro 300 bar lahve	13	
• příslušenství pro redukční ventily	18	
Kombinované hořáky pro svařování, pájení, nahřívání a řezání kyslíkem		
• MINITHERM	svařování 0,1 do 4,0 mm	21
• STARLET	svařování do 14 mm, řezání do 100 mm	25
• STARLIGHT	svařování do 14 mm, řezání do 200 mm	33
• STAR	svařování do 30 mm, řezání do 200 mm	39
• NORM	svařování do 30 mm, řezání do 300 mm	47
• RH	svařování do 30 mm, řezání do 200 mm	51
• SUPERTHERM	pro řezání	55
Hořáky pro ruční řezání a drážkování		
• STARCUT	řezání do 500 mm	59
• ESSEN	řezání do 300 mm	63
Trysky pro ruční řezání a drážkovací trysky		
• Trysky pro ruční řezání	přehled Rozsah použití	65
	řezací trysky pro hořlavý plyn acetylen	67
	řezací trysky pro hořlavý plyn propan, metan, MAPP, etylen	70
• Drážkovací trysky	přehled rozsah použití	73
	drážkovací trysky pro hořlavý plyn acetylen, propan, metan, MAPP, etylen	73
Strojní hořák		
• Strojní hořák	pro hořlavý plyn acetylen, propan, metan, MAPP, etylen	75
• příslušenství	pro strojní hořák	79
Trysky pro strojní řezání		
• Trysky pro strojní řezání	přehled, rozsah, použití	82
	řezací trysky pro hořlavý plyn acetylen	83
	řezací trysky pro hořlavý plyn propan, metan, MAPP, etylen	85
Příslušenství pro autogenní techniku		
• Náhradní díly a příslušenství	pro kombinované hořáky a ruční řezací hořáky	90
• příslušenství	pro strojní hořáky	92
• příslušenství	pro řezací trysky	94
• Hadice a příslušenství	hadice, připojení hadic, hadicové spojky, navíječ hadic	95
• Bezpečnostní zařízení	zařízení proti zpětnému šlehnutí pro redukční ventil a hořák, euro-rychlospojky	100
• Spořič plynu	mechanický spořič plynu, elektrický spořič plynu	102
• Vozíky na láhve	pro přepravu lahví	102
• Ochranné brýle	ochranné brýle, štíty	103
• pomocné přípravky	zapalovač, svářečské zrcátko	104
Technické informace		
• přehled náhradních dílů		106
• přehled návod k použití		109
• přehled		110

CONSTANT 2000



Redukční ventil pro všechny technické plyny,
200 bar- a 300 bar lahve

Provedení jednostupňový, dvoustupňový a s vyrovnávačem
vstupního tlaku

Vysoká provozní bezpečnost a dlouhá životnost
díky centrálnímu filtru (patentováno)

Dvojitě jištění překročení pracovního tlaku při
maximální zatížení

Ergonomická manipulace a vysoký
komfort obsluhy díky speciálně tvarovanému nastavovacímu prvku

Dodáváno se všemi možnými přípoji podle národních norem
(zvláštní provedení na dotaz)

Redukční ventil CONSTANT 2000 odpovídá normám:

- DIN EN ISO 2503: redukční ventil s Ukazatelem tlaku pro
Tlakové láhve pro svařování, řezání a podobné
Použití do 300 bar
- DIN EN 13918: redukční ventil s integrovaným
Průtokoměrem pro tlakové láhve pro svařování,
Řezání a podobné Procesy do 300 bar

Certifikace:

- Kyslík: 1 BG 88
- Acetylen: 06 BAM 0193

Tabulka průtoků pro redukční ventil podle DIN EN ISO 2503									
Kyslík ¹⁾ Vstupní tlak P _V [bar]	Průtok Q [m ³ /h] ²⁾ při Výstupní tlak P _H [bar]					Acetylen Vstupní tlak P _V [bar]	Průtok Q [m ³ /h] ²⁾ při Výstupní tlak P _H [bar]		
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8
20	15	20	25	30	–	10	4,5	5,5	6,5
10	15	15	15	–	–	4	3	4	5
5	10	10	10	–	–	2	1,5	2	3
¹⁾ Pro jiné druhy plynů bude toto průtočné množství s následujícím Koeficientem přepočítáno:						²⁾ v normálním stavu			
Argon	0,90		Dusík	1,05					
stlačený vzduch	1,05		Metan	1,40					
Oxid uhličitý	0,85		Vodík	4,00					

Zařízení strojů pro redukční ventil podle DIN EN ISO 2503				
Druh plynu	Třída přístroje	Nejvyšší vstupní tlak P ₁ [bar]	Nejvyšší výstupní tlak P ₂ [bar]	Jmenovitý průtok Q1 [m ³ /h]
Kyslík a jiné Stlačené plyny do 300 bar	0	0 do 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
	5		20	50
Uvolněný acetylen	1	25	0,8	1
	2		< 1,5	5
MPS (MAPP)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

Označení podle DIN EN ISO 2503	Označení podle DIN EN 13918
3 - 0 - 200 → Nejvyšší vstupní tlak → Druh plynu → Třída přístroje nebo nejvyšší P₂	Z - M - 1 - 10 - 200 - Ar → Druh plynu → Nejvyšší vstupní tlak → Průtok - přesnost (%) → Jmenovitý průtok l/min → Ukazatel M = manometr; s = plovák → Z = dvoustupňový V = s vyrovnávačem vstupního tlaku

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W 21,8 x 1/14 CZ	G 1/4, DN 6	717.06064	025
20 bar	W 21,8 x 1/14 CZ	G 1/4, DN 6	717.07118	025
50 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05344	026
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
2,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.07400	026
10 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.07401	026

Kyslík, jednostupňový



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina
100 bar	G 3/4	G 1/2	717.05345	004
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm				
Uzavírací ventil PN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000

Kyslík, jednostupňový



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	G 3/4	G 1/2, DN 9	509.99850	004
20 bar	G 3/4	G 1/2, DN 9	509.99900	004

Kyslík, jednostupňový



Vysokovýkonný redukční ventil pro průtoky do 200 m³/h

U 13 F pro vysoké průtoky. Provedení s připojovacím závitem W 21,8 x 1/14 je bez obj. čísla. Uveďte na objednávce.

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
1,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05338	026
2,5 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05339	026
10 bar	G 3/4	G 1/4, DN 6	717.05340	026

Kyslík, dvoustupňový



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Acetylen, jednostupňový
1,5 bar	Třmen	G 3/8 LH, DN 8	717.05337	025	



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Propan, jednostupňový
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05529	026	



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	MAPP, jednostupňový
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05528	026	



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Hořlavý plyn, jednostupňový
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05537	026	
20 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05538	026	
50 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05539	026	



Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:

2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.07408	026	
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.07409	026	

pro metan, vodík, formovací plyn

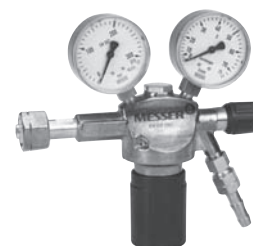
Pojistky proti zpětnému šlehnutí viz. strana 100

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina	Hořlavý plyn, jednostupňový
100 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 1/2	717.05540	004	
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm					
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000	

pro metan, vodík, formovací plyn



Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Formovací plyn, jednostupňový
50 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05563	023	
s ručičkovým průtokoměrem					



Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Vodík, jednostupňový
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05567	023	
s plovákovým průtokoměrem					



Prac. tlak max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Hořlavý plyn, dvoustupňový
1,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05550	026	
2,5 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05551	026	
10 bar	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05552	026	

pro metan, vodík, formovací plyn



Pojistky proti zpětnému šlehnutí viz. strana 100

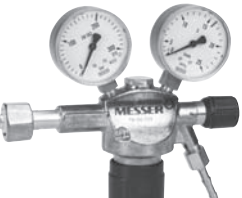
Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	ochranný plyn, jednostupňový
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05522	026	
20 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05523	026	
50 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05524	026	
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:					
2,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07404	026	
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07405	026	

pro argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina	ochranný plyn, jednostupňový
100 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2	717.05525	004	
200 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/2	717.05527	004	
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm					
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000	



pro argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn

Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Argon/CO ₂ , jednostupňový
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05354	025	
16 l/min	G 3/4 CZ		717.07254		
32 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05562	023	
s ručičkovým průtokoměrem					

Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Argon/CO ₂ , jednostupňový
S plovákovým průtokoměrem:					
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05564	023	
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05568	023	
pro argon/Vodík (97%/3%):					
16 l/min	W 21,80 x 1/14" LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05565	023	
S dvouplovákovým průtokoměrem:					
16 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.08452	023	
30 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.08453	023	

Prac. tlak max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	ochranný plyn, dvoustupňový
1,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05544	026	
2,5 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05545	026	
10 bar	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05546	026	

pro argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn

Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Argon/CO ₂ , dvoustupňový
1 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05569	023	
5 l/min	W 21,80 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05570	023	

s plovákovým průtokoměrem

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05531	026
20 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05532	026
30 bar			dodání na dotaz	
50 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05533	026

Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:

2,5 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07406	026
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.07407	026



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina
100 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/2	717.05534	004
200 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/2	717.05536	004
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm				
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000



Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
16 l/min	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05566	023

s plovákovým průtokoměrem



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
1,5 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05547	026
2,5 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05548	026
10 bar	W 24,32 x 1/14"	G 1/4, DN 6	717.05549	026

Dusík, dvoustupňový



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	stlačený vzduch, jednostupňový
10 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05515	026	
20 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05516	026	
50 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05517	026	
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:					
2,5 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.07402	026	
10 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.07403	026	

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina	
100 bar	G 5/8 vnější	G 1/2	717.05518	004	
200 bar	G 5/8 vnější	G 1/2	717.05520	004	
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm					
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000	

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	stlačený vzduch, dvoustupňový
1,5 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05541	026	
2,5 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05542	026	
10 bar	G 5/8 vnější	G 1/4, DN 6	717.05543	026	

Prac. tlak max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Kontrolní plyn, jednostupňový
10 bar	M 19 x 1,5 LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05530	026	

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Oxid uhličitý, jednostupňový
10 bar	G 1 LH	G 3/8 LH, DN 8	717.05521	026	

Vstupní tlak do 150 bar



Prac. tlak max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Oxid dusný, jednostupňový
10 bar	G 3/8	G 1/4, DN 6	717.05571	004	

Vstupní tlak do 50 bar



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06716	026
20 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06717	026
50 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06718	026
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
2,5 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.07411	026
10 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.07412	026



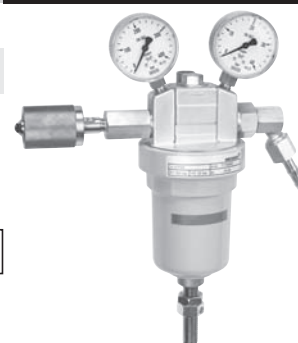
Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina
100 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/2	717.06719	026
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm				
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/2	717.06901	004
20 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/2	717.06902	004

Vysokovýkonný redukční ventil pro průtoky do 200 m³/h

U 13 F pro vysoké průtoky



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
1,5 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06713	026
2,5 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06714	026
10 bar	W30x2 - 17.3/18.3	G 1/4, DN 6	717.06715	026



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06732	026
20 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06733	026
50 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06734	026
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
2,5 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.07417	026
10 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.07418	026

pro metan, Vodík, formovací plyn



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina
100 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 1/2	717.06735	026
200 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 1/2	717.06737	026
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm				
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000

pro metan, Vodík, formovací plyn



Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
50 l/min	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.07433	026

s ručičkovým průtokoměrem



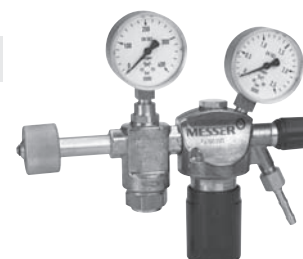
Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
16 l/min	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.07424	026

s plovákovým průtokoměrem



Prac. tlak max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
1,5 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06729	026
2,5 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06730	026
10 bar	W30x2LH - 15.2/20.2	G 3/8 LH, DN 8	717.06731	026

pro metan, Vodík, formovací plyn



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
10 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06707	026
20 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06708	026
30 bar			dodání na dotaz	
50 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06709	026
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
2,5 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07415	026
10 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07416	026



pro dusík nebo argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina
100 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/2	717.06710	026
200 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/2	717.06712	026
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm				
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000



pro dusík nebo argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn

Průtok max.	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
16 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07419	026
32 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07420	026

s ručičkovým průtokoměrem



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:				
16 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07421	026
30 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07425	026
pro argon/Vodík (97%/3%):				
16 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 3/8 LH, DN 8	717.07422	026

s plovákovým průtokoměrem

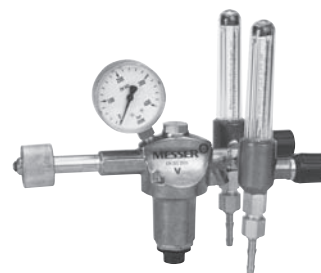


Průtok max.	Přípojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Argon/CO ₂ , jednostupňový
-------------	-------------------	-----------------	----------	---------	---------------------------------------

Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:

16 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07428	026	
30 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.07429	026	

Měření průtoku dvěma plováky



Prac. tlak max.	Přípojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Dusík/ochranný plyn, dvoustupňový
-----------------	-------------------	-----------------	----------	---------	-----------------------------------

1,5 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06704	026	
2,5 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06705	026	
10 bar	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06706	026	

pro dusík nebo argon a jiné netečné plyny, CO₂ (Oxid uhličitý), směsný plyn


Průtok max.	Přípojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	Argon/CO ₂ , dvoustupňový
-------------	-------------------	-----------------	----------	---------	--------------------------------------

1 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06886	026	
5 l/min	W30x2 – 15.9/20.1	G 1/4, DN 6	717.06887	026	

s plovákovým průtokoměrem



Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	
10 bar	W30x2 - 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06723	026	
20 bar	W30x2 - 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06724	026	
50 bar	W30x2 - 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06725	026	
Redukční ventil s vyrovnávačem vstupního tlaku:					
2,5 bar	W30x2 - 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	na dotaz		
10 bar	W30x2 - 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	na dotaz		

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Výst. připojení	Art.-Nr.	Skupina	
100 bar	W30x2 – 16.6/19.4	G 1/2	717.06726	026	
200 bar	W30x2 – 16.6/19.4	G 1/2	717.06728	026	
s pájecím nátrubkem venkovní průměr 15 mm					
Uzavírací ventil pN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			718.03708	000	

Max. pracovní tlak	Připojovací závit	Závit hadičníku	Art.-Nr.	Skupina	stlačený vzduch, dvoustupňový
1,5 bar	W30x2 – 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06720	026	
2,5 bar	W30x2 – 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06721	026	
10 bar	W30x2 – 16.6/19.4	G 1/4, DN 6	717.06722	026	

Medium	Rozsah stupnice	Změna max. tlaku	Art.-Nr.	Skupina	Manometr Ø 63 mm, G 1/4
Kyslík	2,5 bar	1,5 bar	0.640.114	004	
	4 bar	2,5 bar	0.640.113	008	
	16 bar	10 bar	0.640.477	008	
	25 bar	16 bar	0.640.109	008	
	40 bar	20 bar	0.640.108	008	
	100 bar	50 bar	0.640.105	004	
	160 bar	100 bar	0.640.104	004	
	315 bar	200 bar	0.640.476	008	
	400 bar	300 bar	0.640.576	008	
Acetylen	2,5 bar	1,5 bar	0.640.479	008	
	40 bar	bez	0.640.478	008	
Hořlavý plyn /neutrale Gase	2,5 bar	1,5 bar	0.640.070	004	
	4 bar	2,5 bar	0.640.069	004	
	16 bar	10 bar	0.640.066	008	
	25 bar	16 bar	0.640.065	008	
	40 bar	20 bar	0.640.064	008	
	100 bar	50 bar	0.640.061	004	
	160 bar	100 bar	0.640.060	004	
	200 bar	150 bar	0.640.315	004	
	315 bar	200 bar	0.640.059	008	
	400 bar	300 bar	0.640.321	008	

neutrální provedení, bez názvu plynu

Medium	Rozsah stupnice	Max. průtok	Art.-Nr.	Skupina	Ručičkový průtokoměr
Argon/CO ₂	25 l/min	16 l/min	0.640.141	004	
	50 l/min	32 l/min	0.640.139	004	
Formovací plyn	70 l/min	50 l/min	0.640.142	004	

Medium	Rozsah	Vrtání	Art.-Nr.	Skupina	Měřicí tryska
Argon/CO ₂	0 – 16 l/min	0,55 mm	717.00753	004	
Argon/CO ₂	0 – 30 l/min	0,75 mm	717.00787	004	
Formovací plyn 80/20	0 – 50 l/min	0,85 mm	717.00788	004	

pro ručičkový průtokoměr

Medium	Rozsah	Art.-Nr.	Skupina	Trubička s plovákem
Argon/CO ₂	1 l/min	717.00725	004	
	5 l/min	152.02230	004	
	16 l/min	717.00724	004	
	30 l/min	152.02240	004	
Argon/H ₂ 97/3	16 l/min	717.00740	004	
Vodík	16 l/min	717.00726	004	
Dusík	16 l/min	717.00727	004	

Pro ochranu proti poškození manometrů na redukčním ventilu	Art.-Nr.	Skupina	Ochranná mřížka manometrů
pro hořlavý plyn, provedení žluté	0.462.571	043	
pro kyslík, provedení modré 0.462.572	043		

Označení	Art.-Nr.	Skupina	Kryt manometru
Gumový kryt pro manometr, šedý	0.647.614	008	

Označení	Art.-Nr.	Skupina	Uzavírací ventil
PN 300, DN 4,5 - připojení G 1/2			
pro redukční ventil s výst. připojení G 1/2	718.03708	000	



Označení	Art.-Nr.	Skupina	Rozbočovací ventil
pro kyslík a stlačené plyny			
připojení G 1/4, s převlečnou maticí	512.11653	038	
pro hořlavý plyn			
připojení G 3/8LH, s převlečnou maticí	512.11602	038	



Označení	Art.-Nr.	Skupina	kontrolní průtokoměr
kontrolní průtokoměr	0.445.464	004	
Pro správné nastavení průtoku ochranného plynu na svař. hořáku			



Označení	Art.-Nr.	Skupina	Náhradní díly
těsnění pro manometr	452.08020	008	
ochranná trubka pro plovák	152.02250	004	

náhradní díly viz. Informace o produktech „Technické informace“ na straně 106



MINITHERM®

Zvláště lehký hořák pro přesnou práci pro zlatníky, dentální laboratoře, kovovýrobu a elektoprůmysl

Různé hořákové nástavce od mikrojemných až po výkonné nahřívací, svařovací a pájecí hořáky.

Pro tloušťky materiálu od 0,1 mm do 4 mm

Vysoká bezpečnost díky injektorovému principu směšování plynů

Nenamáhavá práce díky nízké hmotnosti a malým rozměrům (průměr rukojeti 10 mm)

Existují verze pro všechny hořlavé plyny



Kompletní sortiment a detailní popis jsou ve zvláštním katalogu Minitherm a GRIFLAM - nahřívací technika

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech „Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech „Technické informace“ (na straně 106)

Výkonné kompletní sady pro svařování, pájení a nahřívání			Sady
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
MINITHERM HA pro acetylen	716.01407	024	
MINITHERM PMYF propan, metan, MAPP, etylen	716.01408	024	
jeweils obsah: 1 rukojeť MINITHERM, každá sada obsahuje kyslík a hořlavý plyn s namontovanými hadicemi, Délka 3 m 5 svařovací, pájecí a nahřívací nástavce MINITHERM Velikost 00 do 3 1 návod k použití			

Malá rukojeť s vysokým průtokem pro svařování, pájení a nahřívání			Rukojeti
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
Typ MINITHERM se závitem hadičníku 3,2 mm	716.06109	024	
Typ MINITHERM každá sada obsahuje kyslík a hořlavý plyn s namontovanými hadicemi, Délka 3 m	716.06111	024	
Délka: 120 mm (bez hadičníku), průměr rukojeti: 10 mm, hmotnost: ca. 90 g (bez hadic)			
Rukojeť MINITHERM představuje základ pro precizní aplikace a trvalé nasazení i ve stísněných podmínkách, kde by nebylo možné pracovat se standardním hořákem.			

Svařovací, pájecí a nahřívací nástavce s bodovým tvarem plamene, trysky výměnné					Nástavce typ Z
Nástavce MINITHERM Z-HA pro svařování, pájení a nahřívání s acetylenem					
Nástavce MINITHERM Z-PMYF pro pájení a nahřívání s propanemem, methanem, MAPPem, etylenem					
Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.-Nr. typ Z-HA	Typ Z-PMYF	Skupina
00	20 – 55 l/h	do 0,3 mm	716.00978	716.00988	024
0	28 – 72 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.00979	716.00989	024
1	58 – 150 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.00980	716.00990	024
2	150 – 285 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.00981	716.00991	024
3	215 – 440 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.00982	716.00992	024

Výměnné trysky pro svařovací, pájecí a nahřívací nástavce typ Z

Trysky hořáku MINITHERM Z-HA, pro svařovací, pájecí a nahřívací nástavce MINITHERM Z-HA
Pájecí a nahřívací trysky MINITHERM Z-PMYF, pro pájecí a nahřívací nástavce MINITHERM Z-PMYF

Velikost	Svařování	Art.-Nr. typ Z-HA	Art.-Nr. typ Z-PMYF	Skupina
00	do 0,3 mm	716.00983	716.00993	007
0	0,2 - 0,5 mm	716.00984	716.00994	007
1	0,5 - 1,0 mm	716.00985	716.00995	007
2	1,0 - 2,0 mm	716.00986	716.00996	007
3	2,0 - 4,0 mm	716.00987	716.00997	007

Trysky hořáku typ Z



Přepoččet spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Pájecí, nahřívací a tavící s plochým tvarem plamene, trysky výměnné

Nástavce typ FK

Nástavce MINITHERM FK-HA pro pájení, nahřívání a tavení pro acetylen, vodík

Nástavce MINITHERM FK-PMYF pro pájení, nahřívání a tavení s propanem, metanem, MAPPem, etylenem

Velikost	Spotřeba - O ₂	Art.-Nr. typ HA	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
FK 1	210 – 350 l/h	716.50808	716.50804	024
FK 2	210 – 420 l/h	716.50809	716.50805	024

Délka: ca. 180 mm, hmotnost: ca. 67 g

Tvar plamene: Velikost FK 1: 5 děr, Velikost FK 2: 7 děr



Pro nahřívání a tvrdé pájení, s bodovým tvarem plamene

Vidlicový hořák typ Z

Vidlicový hořák MINITHERM Z-HA pro nahřívání a tvrdé pájení a nahřívání pro acetylen, vodík

Vidlicový hořák MINITHERM Z-PMYF pro nahřívání a tvrdé pájení propan, metanem, MAPPem, etylenem

Velikost	Spotřeba - O ₂	Art.-Nr. typ Z-HA	Art.-Nr. typ Z-PMYF	Skupina
Z 0	56 – 140 l/h	716.50464	716.50469	024
Z 1	120 – 300 l/h	716.50465	716.50470	024
Z 2	310 – 570 l/h	716.02560	716.50471	024
Z 3	430 – 880 l/h	716.50466	716.50472	024

Rozsah 210 mm, hmotnost ca. 90 g, vzdálenost mezi tryskami: 30 mm



Pro nahřívání a tvrdé pájení, s plochým tvarem plamene

Vidlicový hořák typ FK

Vidlicový hořák MINITHERM FK-HA pro nahřívání a tvrdé pájení a nahřívání pro acetylen, vodík

Vidlicový hořák MINITHERM FK-PMYF pro nahřívání a tvrdé pájení propan, metanem, MAPPem, etylenem

Velikost	Spotřeba - O ₂	Art.-Nr. typ FK-HA	Art.-Nr. typ FK-PMYF	Skupina
FK 1	420 – 700 l/h	716.50820	716.50828	024
FK 2	550 – 840 l/h	716.50821	716.50829	024

Rozsah 210 mm, hmotnost ca. 130 g, vzdálenost mezi tryskami: 30 mm



Výměnné trysky pro pájecí, nahřívací a tavící a vidlicový hořák typ FK

nahřívací trysky typ FK

Nahřívací trysky FK-HA, pro pájecí, nahřívací a tavící a vidlicový hořák MINITHERM FK-HA

Nahřívací trysky FK-PMYF, pro pájecí, nahřívací a tavící a vidlicový hořák MINITHERM FK-PMYF

Velikost	Art.-Nr. typ HA	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
FK 1	716.50798	716.50800	024
FK 2	716.50799	716.50801	024



Sortiment hořáků v programu MINITHERM®

Sortiment hořáků v programu **MINITHERM®** byl vytvořen na základě požadavků z průmyslu a řemeslníků s cílem minimální hmotnosti při zachování injektorového systému směšování plynů, při všech typech hořákových nástavců.

Tyto hořáky pro ruční použití díky velice lehké rukojeti a nástavcům umožňují lehkou práci při výstavbě potrubí, ale také při výrobě šperků, dentální techniky a výrobě malých dílů, např. v elektrotechnice a elektronice.

Široká paleta nástavců pro svařování, pájení a nahřívání může být díky malým rozměrům použita i ve stísněném prostoru a špatně přístupných místech.

Celý sortiment hořáků a rukojetí minitherm odpovídá bezpečnostním předpisům pro svařování, řezání a přípustné technologie BGVD1 i DIN 8543.



Další informace najdete v našem MINITHERM®-katalogu (Artikel-Nr. 0.810.077).



STARLET

Kombinovaný hořákový systém pro svařování, pájení,
nahřívání a řezání

Univerzální použití díky mnoha druhům hořákových nástavců.

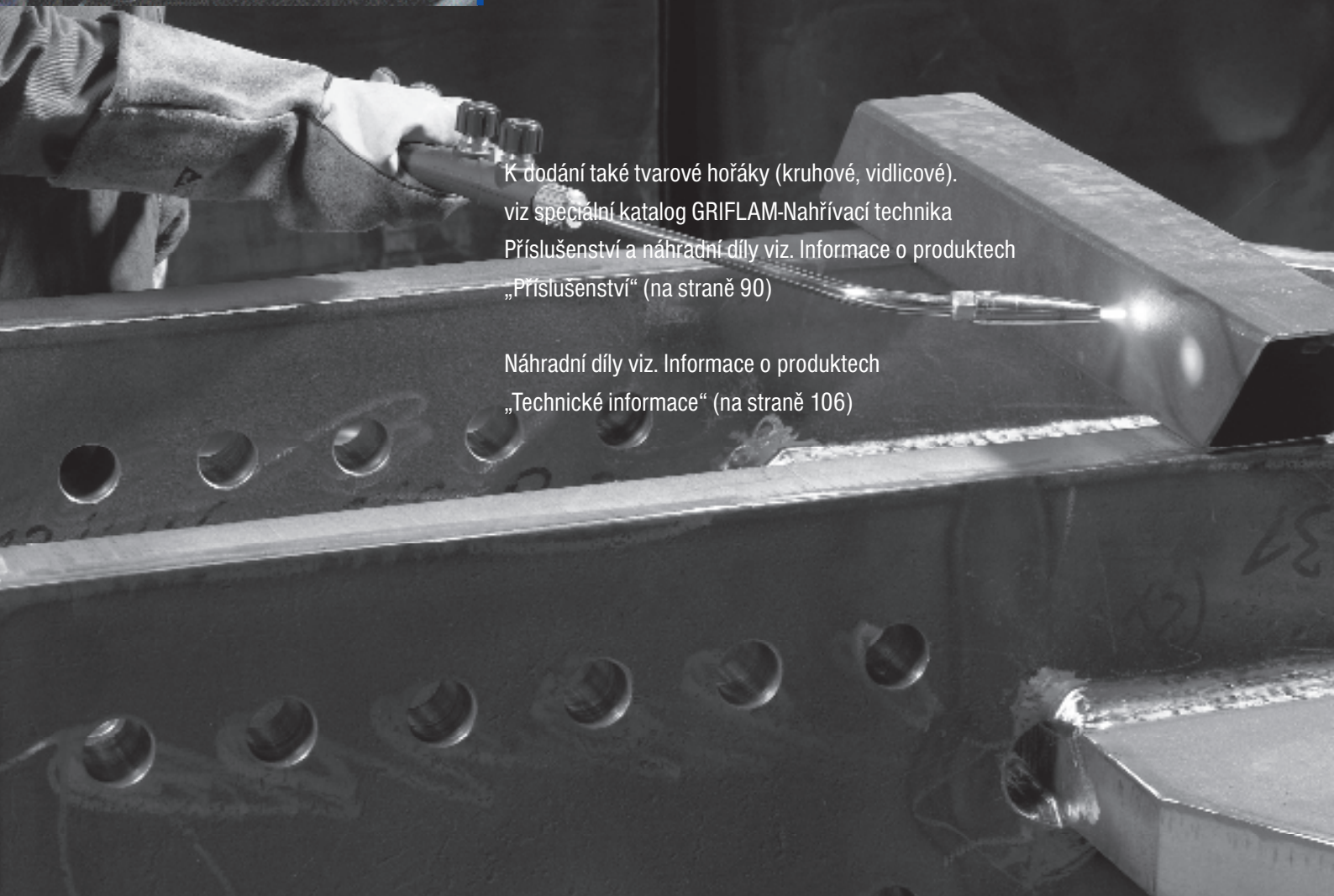
Svařování do tl. 14 mm, řezání do tl. 100 mm

Ergonomický tvar rukojeti
(průměr rukojeti 15 mm)

Minimalizace náhradních dílů díky stavebnicovému systému
(STAR, STARCUT)

Pro všechny hořlavé plyny

Připojení podle DIN, BS a dalších mezinárodních norem.



K dodání také tvarové hořáky (kruhové, vidlicové).
viz speciální katalog GRIFLAM-Nahřívací technika
Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech
„Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech
„Technické informace“ (na straně 106)

Profi-Sada pro hořlavý plyn acetylen, s drážkovanými řezacími tryskami

STARLET *KS*

Označení

Art.-Nr.

Skupina

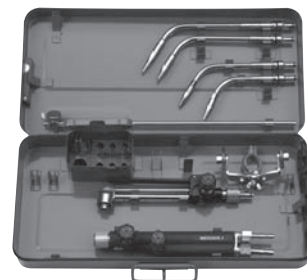
Sada STARLET *KS*

716.04493

024

obsah:

1 rukojeť typ 2211, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1711-A pro acetylen
 3 řezací trysky a 1 nahřívací tryska typ A-RS, pro řezání od 3 do 40 mm
 4 svařovací hořáky typ 111-A, pro svařování od 1 do 9 mm
 Vozík hořáku, kříž, sada čističů trysek
 Návod k použití, s připojenými hadičkami a spřevlečnou maticí



Profi-Sada pro hořlavý plyn acetylen, s monoblokovými řezacími tryskami

STARLET *N*

Označení

Art.-Nr.

Skupina

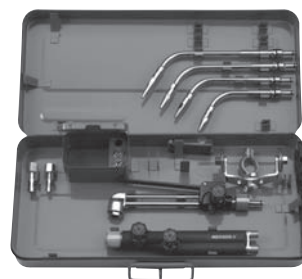
Sada STARLET *N*

716.01786

024

obsah:

1 rukojeť typ 2211, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 2711-A pro acetylen
 2 Monoblokové řezací trysky typ A-BK, pro řezání od 3 do 25 mm
 4 svařovací hořáky typ 111-A, pro svařování od 1 do 9 mm
 Vozík hořáku, kříž, sada čističů trysek
 Návod k použití, s připojenými hadičkami a spřevlečnou maticí



Základní sada pro hořlavý plyn acetylen, s drážkovanými řezacími tryskami

STARLET *WS*

Označení

Art.-Nr.

Skupina

Sada STARLET *WS*

716.02262

024

obsah:

1 rukojeť typ 2211, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1711-A pro acetylen
 3 řezací trysky a 1 nahřívací tryska typ A-RS pro řezání od 3 do 40 mm
 3 svařovací hořáky typ 111-A, pro svařování od 1 do 6 mm
 Návod k použití, s připojenými hadičkami a spřevlečnou maticí



Profi-Sada pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/Ethylen, s drážkovanými řezacími tryskami

STARLET *P*

Označení

Art.-Nr.

Skupina

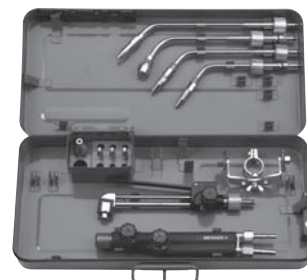
Sada STARLET *P*

716.01792

024

obsah:

1 rukojeť typ 2211, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1711-PMYF
 3 řezací trysky a 1 nahřívací tryska typ PL-RC pro řezání od 3 do 40 mm
 1 pájecí a nahřívací hořák typ F-PMF Velikost 8, s plochým tvarem plamene
 3 pájecí a nahřívací nástavce typ Z-PMYF Velikost 3, 4 a 6, s bodovým tvarem plamene
 Vozík hořáku, kříž, sada čističů trysek
 Návod k použití, s připojenými hadičkami a spřevlečnou maticí



Všechny sady jsou dodávány v kazetě z ocelového plechu.

Sestavy sad hořáků STARLET jsou nabízeny dle běžných požadavků. Je ale možné je dodat i v konfiguraci podle individuálního přání.

Rukojeť demontovatelná, bezúdržbová, s možností opravy				
Označení	Popis	připojení	Art.-Nr.	Skupina
STARLET 2211	Uspořádání ventilů stranové	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05325	024
STARLET 1211	Uspořádání ventilů v pravém úhlu	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05327	024
STARLET 3201	s koaxiálními ventily	Závit hadičníku 6/6 mm	242.65000	024
SPARLET 6201	se spojicím plamenem překlápěcí páčkou koaxiálními ventily	Závit hadičníku 4/4 mm	716.00200	004
SPARLET 7201	s rychlouzávěrem ovládání překlápěcí páčkou a koaxiálními ventily	Závit hadičníku 6/6 mm	716.01115	004

Délka: ca. 210 mm (bez hadičníku), průměr rukojeti: 15 mm, hmotnost: ca. 400 g

Ergonomický design rukojetí STARLET umožňuje snadnou manipulaci a vysoký komfort obsluhy.

Robustní konstrukce (těleso ventilů z mosazi) je narázuvzdorná a má dlouhou životnost.



Pro standardní použití, trysky výměnné					
Nástavce pro svařování, pájení a nahřívání pro acetylen, s kovanou tryskou hořáku					
Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. svařovací trysky	Skupina
0	ca. 40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.01600	716.01540	024/007
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01601	716.01541	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01602	716.01542	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01603	716.01543	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01820	716.01882	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01604	716.01544	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01605	716.01545	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	024/007



Přepočít spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Pro velké tepelné zatížení, trysky výměnné

Svařovací hořák 211-A

Nástavce pro svařování, pájení a nahřívání pro acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. svařovací trysky	Skupina
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	024/007
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	024/007
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	024/007



Ohebné, s pájenou směšovací komorou a výměnnými tryskami

Trubkový nástavec 411-A

Trubkové nástavce pro svařování, pájení a nahřívání na špatně přístupných místech, hořlavý plyn acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. svařovací trysky	Skupina
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742	024/007
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743	024/007
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461	024/007
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744	024/007
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745	024/007



Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-A

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání pro acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
3	0,3 - 0,7 m ³ /h	200 mm	716.03443	716.02080	004
4	0,7 - 1,2 m ³ /h	275 mm	716.01844	241.14460	004
6	1,2 - 2,1 m ³ /h	335 mm	716.01846	242.47610	004
8	2,3 - 4,0 m ³ /h	380 mm	716.01848	716.00455	004



Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-A

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání pro acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710	004
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810	004



Přepočet spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-PMF

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání s propanem, methanem, ethylenem

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
4	max. 0,5 m ³ /h	275 mm	716.01854	716.00570	004
6	max. 3,8 m ³ /h	335 mm	716.01856	716.00571	004
8	max. 6,1 m ³ /h	285 mm	716.01858	716.00596	004
10	max. 5,5 m ³ /h	310 mm	716.01860	716.00597	004



STARLET

Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-PMYF

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání s propanem, metanem, MAPPem, etylenem

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
1	max. 0,1 m ³ /h	145 mm	716.01861	716.00590	004
2	max. 0,2 m ³ /h	175 mm	716.01862	716.00591	004
3	max. 0,4 m ³ /h	205 mm	716.01863	716.00592	004
4	max. 0,6 m ³ /h	235 mm	716.01864	716.00593	004
6	max. 1,6 m ³ /h	265 mm	716.01866	716.00594	004
8	max. 2,4 m ³ /h	315 mm	716.01868	716.00595	004



Přepočet spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Vidlicový hořák typ F

Vidlicový hořák STARLET F-A pro ploché nahřívání a tvrdé pájení s acetylenem
Vidlicový hořák STARLET F-PM pro ploché nahřívání a tvrdé pájení propan, metan

Velikost	Spotřeba - O ₂ F-A	Spotřeba - O ₂ F-PM	Art.Nr. typ F-A	Art.-Nr. Typ F-PM	Skupina
F 1	0,4 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50766	716.50759	039
F 2	0,7 m ³ /h	2,1 m ³ /h	716.50767	716.50760	039
F 3	1,2 m ³ /h	2,5 m ³ /h	716.50768	716.50761	039
F 4	1,7 m ³ /h	–	716.50769	–	039
F 5	2,5 m ³ /h	–	716.50770	–	039

Rozsah 250 mm, dop. vzdálenost 30 – 60 mm (flexibilní)



Výmenné trysky pro vidlicový hořák STARLET F, tvar plamene plochý

nahřívací trysky typ FK

nahřívací trysky FK-A pro vidlicový hořák STARLET F-A, hořlavý plyn acetylen
nahřívací trysky FK-PM pro vidlicový hořák STARLET F-PM, hořlavý plyn propan, metan

Velikost	Art.-Nr. typ FK-A	Art.-Nr. typ FK-PMY	Skupina
FK 1	–	716.03016	039
FK 2	716.03006	716.03017	039
FK 3	716.03007	716.03018	039
FK 4	716.52217	–	039
FK 5	716.52270	–	039



Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Vidlicový hořák typ Z

Vidlicový hořák STARLET Z-A pro bodové nahřívání a tvrdé pájení s acetylenem
Vidlicový hořák STARLET Z-PM pro bodové nahřívání a tvrdé pájení propan, metan

Velikost	Spotřeba - O ₂ Z-A	Spotřeba - O ₂ Z-PM	Art.Nr. typ Z-A	Art.-Nr. Typ Z-PM	Skupina
Z 1	–	0,5 m ³ /h	–	716.50756	039
Z 2	0,3 m ³ /h	1,1 m ³ /h	716.50762	716.50757	039
Z 3	0,7 m ³ /h	1,4 m ³ /h	716.50763	716.50758	039
Z 4	1,2 m ³ /h	–	716.50764	–	039
Z 5	2,5 m ³ /h	–	716.50765	–	039

Rozsah 250 mm, dop. vzdálenost 30 – 60 mm (flexibilní)



Výmenné trysky pro vidlicový hořák STARLET Z, tvar plamene bodový

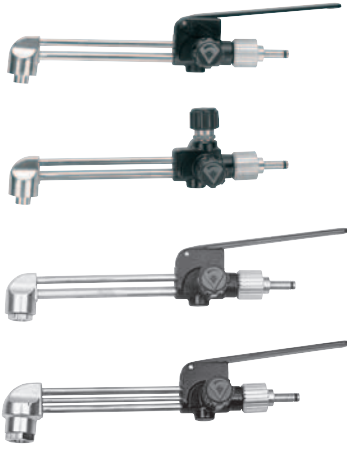
nahřívací trysky typ ZK

nahřívací trysky ZK-A pro vidlicový hořák STARLET Z-A, hořlavý plyn acetylen
nahřívací trysky ZK-PM pro vidlicový hořák STARLET Z-PM, hořlavý plyn propan, metan

Velikost	Art.-Nr. typ ZK-A	Art.-Nr. typ ZK-PM	Skupina
ZK 1	–	716.03011	039
ZK 2	257.26232	716.03012	039
ZK 3	257.26332	716.03013	039
ZK 4	257.26432	–	039
ZK 5	257.26532	–	039



Přepočet spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

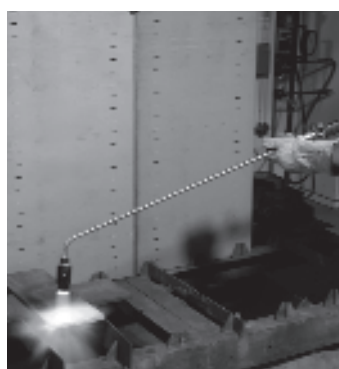
Pro ruční řezání, hořlavý plyn acetylen nebo propan, metan, MAPP					řezací nástavce STARLET
Označení	pro trysky-Typ	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMY	Skupina	
STARLET 1711	Kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami s pákovým ventilem	716.05168	716.05337	024	
STARLET 1211 s otočným ventilem	Kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami	716.05338	716.05333	024	
STARLET 2711 s pákovým ventilem	Monoblokové řezací trysky	716.05329	–	024	
STARLET 8711-A/PMYF	směšovací trysky s pákovým ventilem	716.05335	716.05335	024	

řezací nástavce pro etylen dodání na dotaz

Trysky pro ruční řezání pro řezací nástavce STARLET viz. strana 66

Přepočet spotřeby hořlavého plynu						
Směšovací poměr při řezání a maximální teplota plamene pro různé hořlavé plyny						
	Acetylen	Propan	Metan (Zemní plyn)	MAPP	Ethylen	Vodík
Hořlavý plyn: Kyslík [m ³ : m ³]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. Teplota plamene [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Hořlavý plyn: stlačený vzduch [m ³ : m ³]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
max. Teplota plamene [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

Náš sortiment je vyráběn a zkoušen v praxi s ohledem na mnohostranné použití a tak můžeme pro svařování, řezání a nahřívání nabídnout odpovídající systém





STARLIGHT

Kombinovaný hořákový systém pro svařování, pájení, nahřívání a řezání kyslíkem

Univerzální použití díky mnoha nástavcům pro svařování, pájení a řezání a také pro vysokovýkonné nahřívací nástavce až do průtoku 55m³/h kyslíku.

Svařování do 14 mm, řezání do 200 mm

Ergonomická rukojeť (průměr rukojeti 15 mm)

Minimalizace dílů díky stavebnicovému systému (STARLET, STAR, STARCUT)

Pro všechny hořlavé plyny

Připojení podle DIN, BSP-, nFE- a CGA - připojení

K dodání také tvarové hořáky (kruhové, vidlicové). viz speciální katalog GRIFLAM - Nahřívací technika

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech „Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech „Technické informace“ (na straně 106)

Profi-Sada pro hořlavý plyn acetylen

STARLIGHT *A*

Označení	Art.-Nr.	Skupina
Sada STARLIGHT *A*	716.18036	024

obsah:

1 rukojeť typ 1302, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 8702-A/PMYF pro všechny hořlavé plyny
3 směšovací řezací trysky typ ANME pro řezání od 3 do 75 mm
7 svařovací hořáky typ 321-A s kovanými Trysky hořáku, pro svařování
od 0,2 do 14 mm, vozík řezacího hořáku, klíč, zapalovač,
ochranné brýle, sada čističů trysek, hadičníky s převlečnou maticí a návod k použití



Profi-Sada pro hořlavý plyn propan, metan, MAPP, etylen

STARLIGHT *PMYF*

Označení	Art.-Nr.	Skupina
Sada STARLIGHT *PMYF*	716.06711	024

obsah:

1 rukojeť typ 1302, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 8702-A/PMYF pro všechny hořlavé plyny
3 směšovací řezací trysky typ PNME pro řezání od 3 do 75 mm
7 pájecí a nahřívací nástavce typ Z-PMY s kovanými pájecí a nahřívací trysky, Velikost 1 do 5,
vozík řezacího hořáku, klíč, zapalovač, ochranné brýle, sada čističů trysek,
hadičníky s převlečnou maticí a návod k použití



Základní sada pro hořlavý plyn acetylen

STARLIGHT *WS*

Označení	Art.-Nr.	Skupina
Sada STARLIGHT *WS*	716.06345	024

obsah:

1 rukojeť typ 1302, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 8702-A pro všechny hořlavé plyny
3 směšovací řezací trysky typ ANME pro řezání od 3 do 75 mm
3 svařovací hořáky typ 321-A s kovanými Trysky hořáku, pro svařování
od 1,0 do 6,0 mm, návod k použití, připojenými hadičníky s převlečnou maticí



Všechny sady jsou dodávány v kazetě z ocelového plechu.

Výměnná rukojeť, vstupní i výstupní připojení, bezúdržbové provedení, snadno opravitelné					Rukojeti
--	--	--	--	--	----------

Označení	Popis	připojení	Art.-Nr.	Skupina
STARLIGHT 1302	Uspořádání ventilů do V	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05978	024

STARLIGHT 1302AE	Pro hořáky používané v České republice		716.06182	024
------------------	--	--	-----------	-----

Délka: ca. 205 mm (bez hadičníku), průměr rukojeti: 15 mm, hmotnost: ca. 430 g				
--	--	--	--	--

Ergonomický design rukojeti STARLIGHT pro snadnou manipulaci s vysokým komfortem obsluhy a širokým rozsahem použití včetně vysokovýkonného nahřívacího nástavce. Vysoká odolnost proti zpětnému šlehnutí. Masivní hliníková konstrukce je odolná rázům a má dlouhou životnost.

STARLIGHT 1302 s	s vestavěnými pojistkami	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.06712	024
------------------	--------------------------	---	-----------	-----

Délka: ca. 250 mm (bez hadičníku), průměr rukojeti: 15 mm, hmotnost: ca. 480 g				
--	--	--	--	--

Verze rukojeti STARLIGHT 1302 s má vestavěné pojistky proti zpětnému šlehnutí, uzavěrou plamene a zpětným ventilem pro kyslík i hořlavý plyn. Použití i pro vysokovýkonný hořák až do průtoku kyslíku 55 m³/h.

Hořákový nástavec s kovanou tryskou					Svařovací hořák 321-A
-------------------------------------	--	--	--	--	-----------------------

Nástavce pro acetylen, pro svařování, pájení a nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. svařovací trysky	Skupina
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258	024
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041	024
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042	024
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043	024
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044	024
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045	024
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046	024

Nástavce pro rukojeti používané v ČR a pro rukojeť messer 1302AE

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. svařovací trysky	Skupina
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	-	716.06531	024
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	-	716.06532	024
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	-	716.06533	024
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	-	716.06534	024
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	-	716.06535	024
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	-	716.06536	024

Tvar plamene bodový, trysky výměnné					Pájecí a nahřívací hořák Z-A
-------------------------------------	--	--	--	--	------------------------------

Nástavce pro acetylen, s hořákovou tryskou z nerez oceli a výměnné pájecí a nahřívací trysky, pro pájení a bodové nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
7	1,2 - 4,2 m³/h	430 mm	716.51805	242.34710	024
8	1,8 - 4,6 m³/h	580 mm	716.51806	242.34810	024
9	3,2 - 6,7 m³/h	880 mm	716.51807	716.00170	024
10	3,8 - 10,0 m³/h	1.090 mm	716.51808	716.00171	024



Tvar plamene plochý, trysky výměnné, s nízkou hlučností

Pájecí a nahřívací hořák FB-A

Nástavce pro acetylen, s hořákovou trubicí z nerez oceli a výměnné pájecí a nahřívací trysky, pro pájení a ploché nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka ca,	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
5	0,5 - 0,9 m ³ /h	430 mm	716.51809	716.00725	004
6	0,9 - 1,6 m ³ /h	430 mm	716.51810	716.00726	004
7	1,2 - 2,2 m ³ /h	580 mm	716.51811	716.00727	004
8	1,8 - 2,8 m ³ /h	580 mm	716.51812	716.00728	004
9	3,1 - 6,7 m ³ /h	880 mm	716.51813	716.00779	004
10	3,8 - 7,6 m ³ /h	1.090 mm	716.51814	716.00780	004



Směšovací trubka s kovanou pájecí a nahřívací tryskou, tvar plamene bodový

Pájecí a nahřívací hořák Z-PMY

Nástavce propan, metan, MAPP, s kovanými tryskami, pro pájení a bodové nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. Lötduše	Skupina
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481	004
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482	004
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483	004
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484	004
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485	004
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486	004

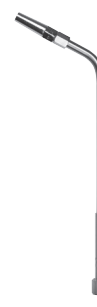


Stabilizovaný, bodový tvar plamene, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-PMYF

Nástavce propan, metan, MAPP, etylen, s hořákovou trubicí z nerez oceli a výměnné pájecí a nahřívací trysky, pro pájení a rovnání, bodové nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka ca,	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
6	1-3 m ³ /h	430 mm	716.51712	716.01233	004
8	2-6 m ³ /h	430 mm	716.51713	716.01234	004
10	6-14 m ³ /h	580 mm	716.51714	716.01235	004
12	11-35 m ³ /h	880 mm	716.51715	716.01236	004
14	18-40 m ³ /h	1.090 mm	716.51716	716.01241	004



Vícetryskový, plochý tvar plamene, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-PMYF

Nástavce propan, metan, MAPP, etylen, s hořákovou trubicí z nerez oceli a výměnné pájecí a nahřívací trysky, pro pájení a ploché nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka ca,	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
8	2-6 m ³ /h	430 mm	716.51717	716.01237	004
10	6-14 m ³ /h	580 mm	716.51718	716.01238	004
12	11-35 m ³ /h	580 mm	716.51719	716.01239	004
14	18-40 m ³ /h	880 mm	716.51720	716.01154	004
16	40-52 m ³ /h	1.090 mm	716.51721	716.01155	004



STARLIGHT

Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák HF-PM

Nástavce propan, metan, s hořákovou trubicí z nerez oceli a výměnné pájecí a nahřívací trysky, pro pájení a ploché nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka ca,	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
12	5-12 m ³ /h	430 mm	716.51722	716.05646	004
13	8-23 m ³ /h	580 mm	716.51723	716.05647	004
14	13-35 m ³ /h	880 mm	716.51724	716.05648	004
15	40-52 m ³ /h	1.090 mm	716.51725	716.05649	004

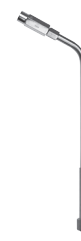


Příslušenství pro pájecí a nahřívací nástavce

trubka se směšovačem z nerez oceli

pro pájecí a nahřívací nástavce Z-A, FB-A, F-A, HF-A, Z-PMYF, F-PMYF a HF-PM

Délka	Závit na vstupu	připojovací závit	Art.Nr.	Skupina
267 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg.	716.51708	039
406 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg..	716.51709	039
711 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg..	716.51710	039
914 mm	1/2" x 25 Gg.	1/2" x 25 Gg.	716.51711	039



Příslušenství pro pájecí a nahřívací nástavce

připojovací adaptér

pro pájecí a nahřívací trysky Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYF a F-PMYF

závit trysky	závit hoř. Trubky	Art.Nr.	Skupina
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705	039
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706	039
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707	039



pro ruční řezání, hořlavý plyn acetylen nebo propan, metan, MAPP, etylen				Řezací hořák 8702	
Označení	pro trysky-Typ	Art.Nr. typ A/PMYF	Skupina		
STARLIGHT 8702 s pákový ventilem	směšovací trysky s mezinárodním standardem – 30 ° připojení	716.05960	024		
STARLIGHT 8702AE	Pro směšovací trysky, pro připojení na rukojeti používané v ČR a na rukojeť 1302E	716.06179	024		

Trysky pro ruční řezání pro řezací nástavce STARLIGHT viz. strana 66



STAR

Kombinované Hořákový systém pro svařování, pájení,
nahřívání, řezání, rovnání plamenem a čištění plamenem

Univerzální použití díky širokému sortimentu nástavců

Svařování do 30 mm, řezání do 200 mm

Masivní provedení pro extrémní nasazení

Ergonomický tvar rukojeti (průměr směš. komory 20 mm)

Minimalizace náhradních dílů díky stavebnicové koncepci
(STARLET, STARCUT)

Pro všechny hořlavé plyny

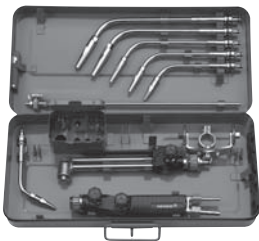
Připojení podle DIN, BS a dalších mezinárodních norem.



K dodání jsou také tvarové - kruhové a vidlicové hořáky

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech
„Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech
„Technické informace“ (na straně 106)

Profi-Sada pro hořlavý plyn acetylen, s drážkovanými řezacími tryskami			STAR *A*
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
Sada STAR *A*	716.01800	024	
obsah: 1 rukojeť typ 2210, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1730 - A pro acetylen 5 řezací trysky a 1 nahřívací tryska typ A-RS, pro řezání od 3 do 100 mm 6 svařovací hořáky typ 210 - A pro svařování od 0,5 do 14 mm Vozík hořáku, kružítko, klíč, sada čističů trysek Návod k použití, s připojenými hadičnicí a spřevlečnou maticí			
Profi-Sada pro hořlavý plyn acetylen, s monoblokovými řezacími tryskami			STAR *B*
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
Sada STAR *B*	716.01801	024	
obsah: 1 rukojeť typ 2210, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 2730 - A pro acetylen 5 Monoblokové řezací trysky typ A-B, pro řezání od 3 do 100 mm 6 svařovací hořáky typ 210 - A, pro svařování od 0,5 do 14 mm Vozík hořáku, kružítko, klíč, sada čističů trysek Návod k použití, s připojenými hadičnicí a spřevlečnou maticí			
Montážní sada pro svařování, pájení, nahřívání a řezání kyslíkem, pro acetylen			Montážní sada STAR
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
Montážní sada STAR	716.01806	024	
obsah: 1 rukojeť typ 2210, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1730 - A pro acetylen 6 řezací trysky a 2 Nahřívací trysky typ A-RS, pro řezání od 3 do 200 mm 8 svařovací hořáky typ 210 - A, pro svařování od 0,5 do 30 mm 2 redukční ventil CONSTANT 2000 pro kyslík a acetylen 10 m hadice pro kyslík a hořlavý plyn Vozík hořáku, klíč, sada čističů trysek, zapalovač, svářečské brýle Návod k použití, s připojenými hadičnicí a spřevlečnou maticí			
Profi-Sada pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/Ethylen, s drážkovanými řezacími tryskami			STAR *P*
Označení	Art.-Nr.	Skupina	
Sada STAR *P*	716.05339	024	
obsah: 1 rukojeť typ 2210, 1 řezací nástavec s pákovým ventilem typ 1730 - PMYF 5 řezací trysky a 1 nahřívací tryska typ PL-RC, pro řezání od 3 do 100 mm 2 nahřívací nástavce F-PMYF Velikost 8 a 10, 2 nahřívací nástavce Z-PMYF Velikost 8 a 10 Vozík hořáku, kružítko, klíč, sada čističů trysek Návod k použití, s připojenými hadičnicí a spřevlečnou maticí			

Všechny sady jsou dodávány v kazetě z ocelového plechu pro snadný transport a přehledné uložení.

Sestavy obsahují díly vybrané dle běžných požadavků. Vyberte si z různých standardních konfigurací.

Na přání je možno dodat jiný obsah kazety.

Výměnné kryty rukojeti, robustní, bezúdržbové a snadno opravitelné					Rukojeti
Označení	Popis	připojení	Art.-Nr.	Skupina	
STAR 2210	Uspořádání ventilů stranové	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05321	024	
STAR 1210	Uspořádání ventilů v pravém úhlu	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05323	024	
STAR 1000	Masivní rukojeť z hliníku	Kyslík: G 1/4 Hořlavý plyn: G 3/8 LH	716.05994	024	

Délka: ca. 230 mm, průměr rukojeti: 20 mm, hmotnost: ca. 550 g

Ergonomický tvar nabízí i přes robustní konstrukci snadnou manipulaci. Samosvorné radiální těsnění nástavců umožňuje rychlou výměnu a těsnost, utahování převlečné matice stačí rukou.

Pro standardní použití, trysky výměnné						Svařovací hořák 210 - A
Nástavce pro svařování, pájení a nahřívání, s kovanou tryskou hořáku, hořlavý plyn acetylen						
Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.-Nr. svařovací trysky	Skupina	
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110	024/007	
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210	024/007	
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310	024/007	
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410	024/007	
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510	024/007	
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610	024/007	
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710	024/007	
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810	024/007	

Ohebné, s pájenou směšovací komorou a výměnnými tryskami						Trubkový nástavec 410 - A
Trubkové nástavce pro svařování, pájení a nahřívání na špatně přístupných místech, hořlavý plyn acetylen						
Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. Směšovací trubka	Skupina	
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752	024/007	
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753	024/007	
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.01754	024/007	
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755	024/007	

Přepočítání spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Tvar plamene plochý, trysky výměnné, s nízkou hlučností

Pájecí a nahřívací hořák FB-A

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání pro acetylen, hlučnost do velikosti 8 pod 85 dB(A)

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. trysky	Skupina
5	max. 1,1 m ³ /h	310 mm	716.01915	716.00725	004
6	max. 1,9 m ³ /h	340 mm	716.01916	716.00726	004
7	max. 2,3 m ³ /h	390 mm	716.00757	716.00727	004
8	max. 3,3 m ³ /h	410 mm	716.00758	716.00728	004
9	max. 5,5 m ³ /h	675 mm	716.00759	716.00779	004
10	max. 6,1 m ³ /h	675 mm	716.00772	716.00780	004



Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-A

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání pro acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
8	max. 2,7 m ³ /h	415 mm	242.54800	242.13811	004
9	max. 4,2 m ³ /h	685 mm	716.00864	716.00422 (se směšovací trubicí)	004



Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-A

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání pro acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
9	max. 4,7 m ³ /h	695 mm	716.00863	716.00170	004
10	max. 5,8 m ³ /h	695 mm	716.00865	716.00171	004



Tvar plamene bodový, ochranné trubky výměnné

nástavec KONSTANTHERM

Speciálnástavce pro svařování a nahřívání pod vysoký tepelné zatížení, hořlavý plyn acetylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. ochranné trubky	Skupina
6	1,25 m ³ /h	9,0 - 14,0 mm	242.56600	677.51963
8	2,50 m ³ /h	20,0 - 30,0 mm	242.56800	677.51965

Délka: Velikost 6: ca. 375 mm; Velikost 8: ca. 445 mm



Přepočít spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Nahřívací hořák STAR HF-PMYF

Nástavce pro ploché nahřívání, hořlavý plyn propan/metan/MAPP/Grieson

Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. trysky	Skupina
HF 12	max.12,0 m ³ /h	420 mm	716.05642	716.05646	039
HF 13	max.23,0 m ³ /h	510 mm	716.05643	716.05647	039
HF 14	max.35,3 m ³ /h	720 mm	716.05644	716.05648	039
HF 15	max.54,2 m ³ /h	830 mm	716.05645	716.05649	039



STAR

Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-PM

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání, hořlavý plyn propan/metan

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. trysky	Skupina
8	max.6,0 m ³ /h	430 mm	716.00042	716.00032	004
10	max.14,0 m ³ /h	430 mm	716.00043	716.00033	004
12	max.33,0 m ³ /h	430 mm	716.00044	716.00034	004



Přepoččet spotřeby hořlavého plynu viz. strana 31

Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-PMY

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání, hořlavý plyn propan/metan/MAPP

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
8	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.01254	716.01237	004
10	max. 14,0 m ³ /h	420 mm	716.01255	716.01238	004
12	max. 35,0 m ³ /h	425 mm	716.01256	716.01239	004



Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-PMY

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání, hořlavý plyn propan/metan/MAPP

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
6	max. 3,0 m ³ /h	325 mm	716.01926	716.01233	004
8	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.01251	716.01234	004
10	max. 14,0 m ³ /h	425 mm	716.01252	716.01235	004
12	max. 35,0 m ³ /h	425 mm	716.01253	716.01236	004



Tvar plamene plochý, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák F-F

Nástavce pro ploché pájení a nahřívání, hořlavý plyn etylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
8	max. 3,6 m ³ /h	420 mm	716.05360	716.01237	004
10	max. 5,0 m ³ /h	420 mm	716.05361	716.01238	004
12	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.05362	716.01239	004



Tvar plamene bodový, trysky výměnné

Pájecí a nahřívací hořák Z-F

Nástavce pro bodové pájení a nahřívání, hořlavý plyn etylen

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. nástavec kpl.	Art.Nr. nahřívací tryska	Skupina
6	max. 2,5 m ³ /h	325 mm	716.05363	716.01233	004
8	max. 3,6 m ³ /h	425 mm	716.05364	716.01234	004
10	max. 5,0 m ³ /h	425 mm	716.05365	716.01235	004
12	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.05366	716.01236	004



Pro ruční řezání, hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen					řezací nástavce STAR
Označení	pro trysky-Typ	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMY	Skupina	
STAR 1730 s pákový ventilem	Kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami	716.05137	716.05294	024	
STAR 1730 - F s pákový ventilem, pouze pro hořlavý plyn etylen	Kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami	–	716.05367	024	
STAR 1230 s otočným ventilem	Kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami	716.05284	716.05295	024	
STAR 2730 s pákový ventilem	Monoblokové řezací trysky	716.05288	–	024	
STAR 2230 s otočným ventilem	Monoblokové řezací trysky	716.05292	–	024	
STAR 8730 s pákový ventilem	směšovací trysky	716.05165	716.05165	024	
STAR 9230 s otočným ventilem, přímá hlava hořáku	směšovací trysky	716.05286	716.05286	024	

STAR

Trysky pro ruční řezání pro řezací nástavce STAR viz. strana 66

Pro rovnání plamenem, přestavitelné pro 3/2 nebo 5/3 plameny, hořlavý plyn acetylen					Rovnáč hořák STAR
Označení	Délka	Rozsah	Art.-Nr.	Skupina	
STAR A 3/2	505 mm	2 - 4 mm	716.01760	004	
přestavitelné pro 3/2 plameny	540 mm	4 - 6 mm	716.01761	004	
STAR A 5/3	540 mm	2 - 4 mm	716.01762	004	
přestavitelné pro 5/3 plameny	550 mm	4 - 6 mm	716.01763	004	

Výměnné trysky pro rovnací hořáky A 3/2 a A 5/3, hořlavý plyn acetylen					Nahřívací tryska STAR
Označení		Rozsah	Art.-Nr.	Skupina	
Typ A		2 - 4 mm	242.34310	004	
		4 - 6 mm	242.34410	004	

Pro čištění plamenem, hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan					Hořák pro tryskání plamenem STAR
šířka hořáku	Délka	Art.Nr.nástavec T-A	Art.Nr. nástavec T-PM	Skupina	
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523	004	
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524	004	
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525	004	



SUPERTHERM

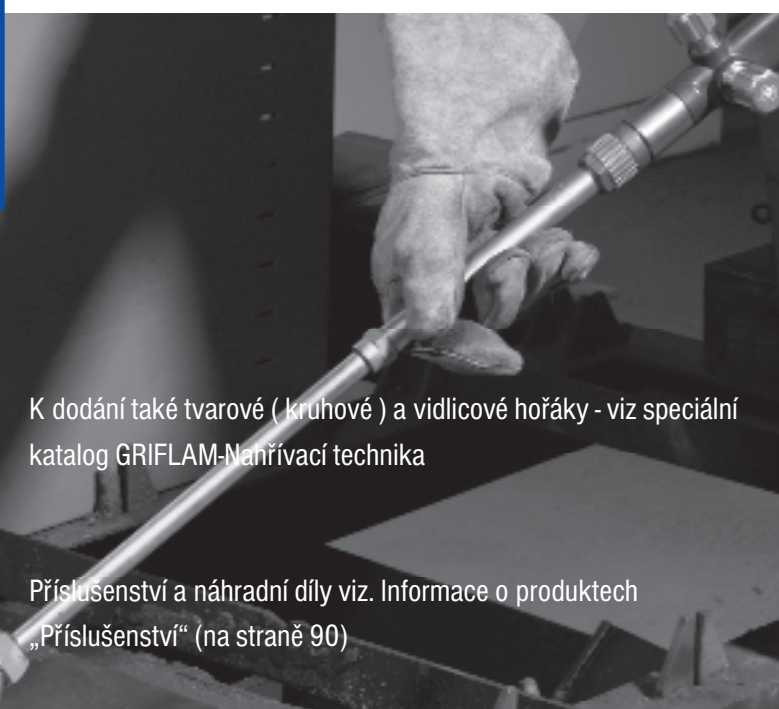
Vysokovýkonný hořák pro největší nároky, pro nahřívání, pájení, čištění plamenem, odrezování, odstraňování okují a fosfátování plamenem

K dodání hořáky s různým výkonem a délkou na přání

Masivní rukojeť s připojovacím průměrem 22 mm vyrobená z lehké slitiny s tvrdým povlakem, odolná proti korozi včetně mořské vody a jiným agresivním látkám.

Ergonomický tvar, nízká hmotnost, vysoká bezpečnost proti zpětnému šlehnutí

Pro všechny hořlavé plyny jako acetylen, propan, zemní plyn (Metan), MAPP® a pod.



K dodání také tvarové (kruhové) a vidlicové hořáky - viz speciální katalog GRIFLAM-Nahřívací technika

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech „Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech „Technické informace“ (na straně 106)

Vysoká odolnost, ergonomický tvar, nízká hmotnost					Rukojeť
Označení	Popis	připojení	Art.Nr.	Skupina	
Typ SUPERTHERM	Uspořádání ventilů v pravém úhlu	Kyslík: G 3/8/DN 9 mm Hořlavý plyn: Tülle: G 1/2LH/DN 11 mm	716.01818	004	

Délka: ca. 300 mm, průměr rukojeti: 22 mm, hmotnost: ca. 915 g

Rukojeť s pravoúhlým uspořádáním ventilů pro snadné ovládání, vyrobená z lehké slitiny s tvrdým povlakem, s dobrou odolností povětrnostním vlivům a mořské vodě. Nízká hmotnost, vysoká životnost. Monoblokové bezúdržbové ventily, snadno vyměnitelné. Závítové připojení hadic je také snadno vyměnné.

Tvar plamene plochý, trysky výměnné, hořlavý plyn acetylen						SUPERTHERM F-A
Nástavce pro ploché nahřívání						
Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina	
9	max. 4,8 m ³ /h	650 mm	716.02090	716.00422	004	
11	max. 9,4 m ³ /h	650 mm	716.02091	716.00423	004	

Tvar plamene bodový, trysky výměnné, hořlavý plyn acetylen						SUPERTHERM Z-A
Nástavce pro bodové nahřívání						
Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina	
9	max. 4,4 m ³ /h	670 mm	716.02092	716.00170	004	
10	max. 5,9 m ³ /h	670 mm	716.02093	716.00171	004	

Tvar plamene bodový, ochranné trubky výměnné, hořlavý plyn acetylen						KONSTANTHERM KZ-A
Zvláštní sada pro nejvyšší tepelné zatížení bez vodního chlazení.						
Velikost	Spotřeba - O ₂	Rozsah	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. ochranné trubky	Skupina	
10	max. 5,9 m ³ /h	620 mm	716.02094	677.51975	004	

Tvar plamene plochý, trysky výměnné, hořlavý plyn propan, metan, MAPP

SUPERTHERM F-PMY

Nástavce pro ploché nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
12	max. 18,0 m ³ /h	680 mm	716.02100	716.01153	004
	max. 18,0 m ³ /h	805 mm	716.03577	716.01153	004
	max. 18,0 m ³ /h	930 mm	716.03582	716.01153	004
14	max. 40,0 m ³ /h	680 mm	716.02101	716.01154	004
	max. 40,0 m ³ /h	805 mm	716.03578	716.01154	004
	max. 40,0 m ³ /h	930 mm	716.03583	716.01154	004
16	max. 52,0 m ³ /h	680 mm	716.02102	716.01155	004
	max. 52,0 m ³ /h	805 mm	716.03579	716.01155	004
	max. 52,0 m ³ /h	930 mm	716.03584	716.01155	004



Tvar plamene bodový, trysky výměnné, hořlavý plyn propan, metan, MAPP

SUPERTHERM Z-PMY

Nástavce pro bodové nahřívání

Velikost	Spotřeba - O ₂	Délka	Art.Nr. kompletu	Art.Nr. trysky	Skupina
12	18,0 m ³ /h	680 mm	716.02103	716.01240	004
	18,0 m ³ /h	805 mm	716.03580	716.01240	004
	18,0 m ³ /h	930 mm	716.03585	716.01240	004
14	31,0 m ³ /h	680 mm	716.02104	716.01241	004
	31,0 m ³ /h	805 mm	716.03581	716.01241	004
	31,0 m ³ /h	930 mm	716.03586	716.01241	004



Nástavec pro čištění plamenem pro hořlavý plyn acetylen nebo propan, zemní plyn (Metan)

SUPERTHERM T-A/T-PM

nástavec SUPERTHERM T-A pro čištění plamenem s acetylenem

nástavec SUPERTHERM T-PM pro čištění plamenem s propanem, zemní plyn (Metan)

šířka hořáku	Rozsah	Art.-Nr. typ T-A	Art.-Nr. typ T-PM	Skupina
200 mm	1.300/650 mm	716.02105	716.02107	004
250 mm	1.300/650 mm	716.02106	716.02108	004

Délka: SUPERTHERM T-A: ca. 1.300 mm, SUPERTHERM T-PM: ca. 650 mm



STARCUT

ruční hořák pro řezání do 500 mm a pro drážkování,
speciální verze pro řezání šrotu

Vysoká odolnost proti zpětnému šlehnutí díky injektorovému principu, tělesa ventilů jsou z mosazi, odolné proti opotřebení a povětrnostním vlivům

Trubky z nerez oceli uspořádané do trojúhelníku zvyšují tuhost hořáku

Ergonomický tvar, snadno ovladatelný

Pro všechny hořlavé plyny

Dodáváme podle norem DIN, BS a jiných mezinárodních standardů

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech
„Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech
„Technické informace“ (na straně 106)

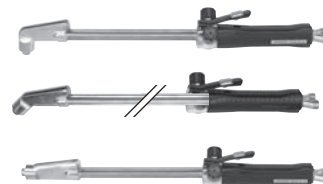
Pro kruhové řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/kruhové trysky

Ruční řezací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák STARCUT typ PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
STARCUT 1615	95°	500 mm	716.05207	716.05461	003
STARCUT 1615	135°	1.000 mm	–	716.05482	003
STARCUT 3615	180°	540 mm	716.05483	–	003



Pro kruhové řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku otočným ventilem

STARCUT/kruhové trysky

Ruční řezací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák STARCUT typ PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
STARCUT 1215	95°	500 mm	716.05208	716.05465	003



Pro Blokové - řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/Monoblokové řezací trysky

Ruční řezací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák STARCUT typ PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
STARCUT 2615	95°	530 mm	716.05462	716.05590	003



Pro Blokové - řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku otočným ventilem

STARCUT/Monoblokové řezací trysky

Ruční řezací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák STARCUT typ PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
STARCUT 2215	95°	530 mm	716.05466	716.05592	003



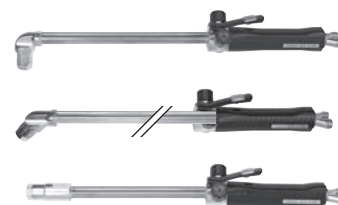
Trysky pro ruční řezání pro řezací hořák STARCUT viz. strana 66

Pro směšovací řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/se směšovacími tryskami

Ruční řezací hořák STARCUT typ A/PMYF pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A/PMYF	Skupina
STARCUT 8615	95°	530 mm	716.05463	003
STARCUT 8615	95°	800 mm	716.05594	003
STARCUT 8615	95°	1.000 mm	716.05472	003
STARCUT 8615	135°	1.000 mm	716.05468	003
STARCUT 9615	180°	540 mm	716.05593	003

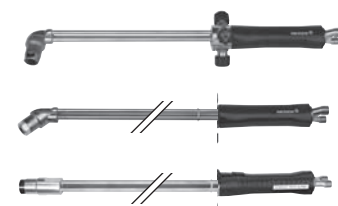


Pro směšovací řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku otočným ventilem

STARCUT/se směšovacími tryskami

Ruční řezací hořák STARCUT typ A/PMYF pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A/PMYF	Skupina
STARCUT 8215	95°	530 mm	716.05467	003
STARCUT 8215	135°	1.000 mm	716.05469	003
STARCUT 8215	135°	1.500 mm	716.05470	003
STARCUT 9215	180°	1.000 mm	716.05471	003



STARCUT

Trysky pro ruční řezání pro řezací hořák STARCUT viz. strana 66

Pro kruhové drážkovací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/kruhové trysky

drážkovací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

Označení	Hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A	Skupina
STARCUT 1615	95°	500 mm	716.05207	003
STARCUT 3615	180°	540 mm	716.05483	003



Pro Blokové - drážkovací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/Monoblokové řezací trysky

drážkovací hořák STARCUT typ A pro hořlavý plyn acetylen

drážkovací hořák STARCUT typ PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A	Art.Nr. typ PMYF	Skupina
STARCUT 2615	95°	530 mm	–	716.05590	003
STARCUT 2618	95°	500 mm	716.05577	–	003
STARCUT 7618	180°	540 mm	716.05578	–	003

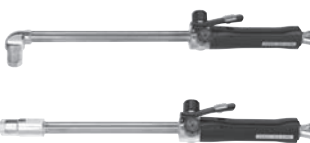


Pro směšovací drážkovací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

STARCUT/se směšovacími tryskami

drážkovací hořák STARCUT typ A/PMYF pro hořlavý plyn acetylen nebo
propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A/PMYF	Skupina
STARCUT 8615	95°	530 mm	716.05463	003
STARCUT 9615	180°	540 mm	716.05593	003



Drážkovací trysky pro drážkovač STARCUT viz. strana 73

ESSEN

Ruční hořák pro řezání do tl. 300 mm

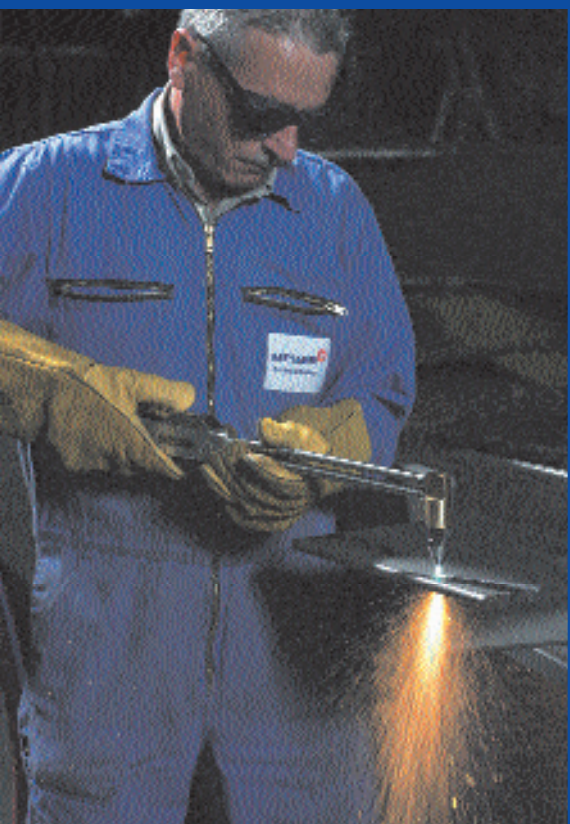
Vysoká odolnost proti zpětnému šlehnutí díky injektorovému principu. Rukojeť je vyrobena ze slitiny lehkého kovu, odolná opotřebení a mořské vodě.

Ergonomický tvar, komfortní obsluha.

Minimální počet náhradních dílů.

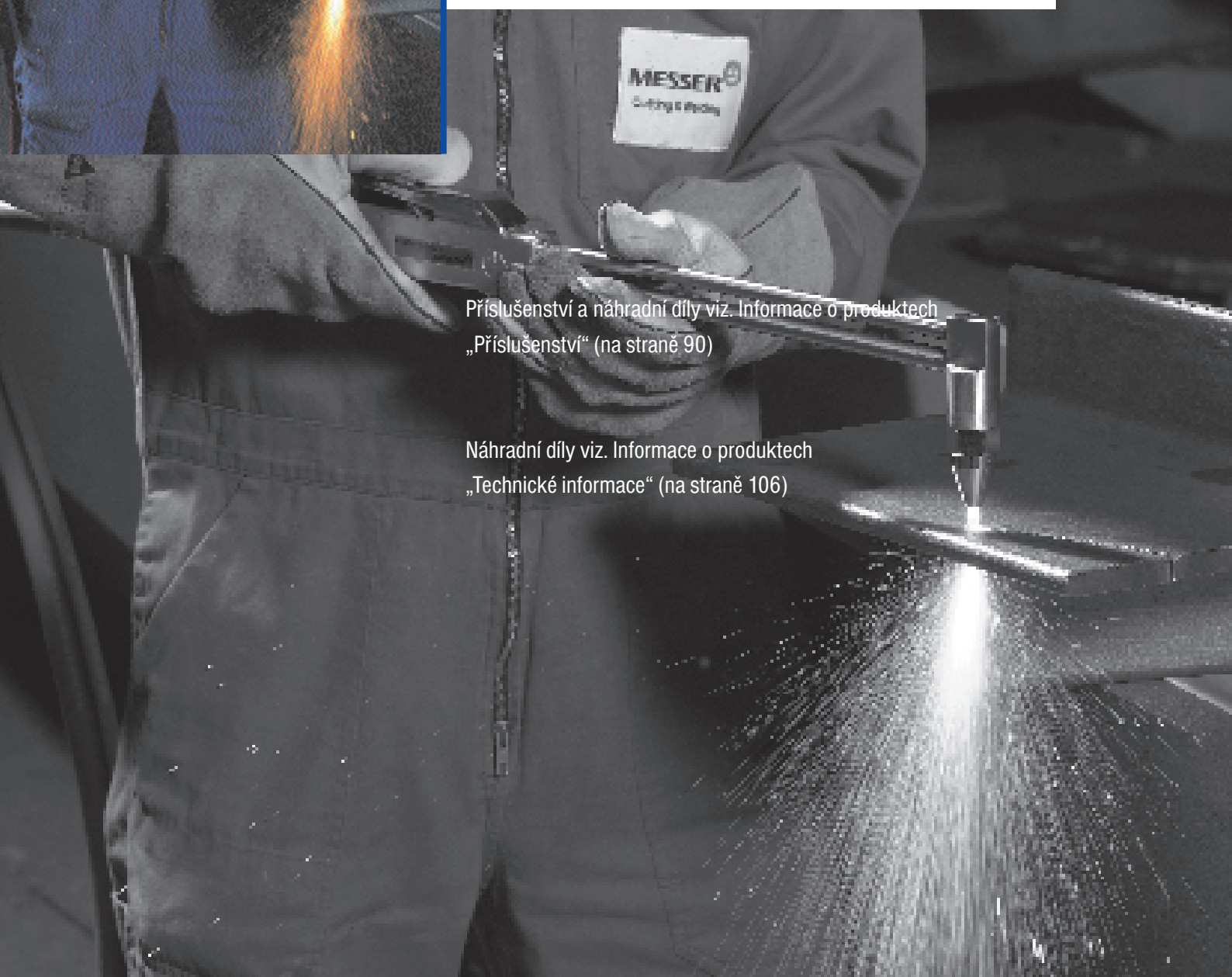
Pro všechny hořlavé plyny.

Dodáváme v provedení podle DIN, BS,nFE-CGA a Australského standardu.



Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech „Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech „Technické informace“ (na straně 106)



Pro kruhové řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

ESSEN/kruhové trysky

Ruční řezací hořák ESSEN 1625-A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák ESSEN-1625-PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
ESSEN 1625	95°	530 mm	716.06601	716.06602	003



Pro kruhové řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku otočným ventilem

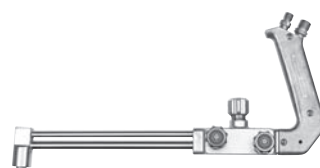
ESSEN/kruhové trysky

Ruční řezací hořák ESSEN 1216-A pro hořlavý plyn acetylen

Ruční řezací hořák ESSEN-1216-PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
ESSEN 1216	95°	450 mm	716.00712	716.00713	003

Zvláštní provedení na dotaz



S rukojetí zahnutou nahoru - speciální provedení pro loděnice

Pro směšovací řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku pákovým ventilem

ESSEN/se směšovacími tryskami

Ruční řezací hořák ESSEN 8625-A/PMYF pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A/PMYF	Skupina
ESSEN 8625	95°	530 mm	716.06600	003



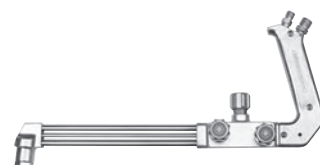
Hořák je použitelný také pro drážkování

Pro směšovací řezací trysky, ovládání řezacího kyslíku otočným ventilem

ESSEN/se směšovacími tryskami

Ruční řezací hořák ESSEN 8216-A/PMYF pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	hlava hořáku	Délka	Art.-Nr. typ A/PMYF	Skupina
ESSEN 8216	95°	450 mm	716.00709	003



S rukojetí zahnutou nahoru - speciální provedení pro loděnice

Trysky pro ruční řezání pro řezací hořák ESSEN viz. strana 66



TRYSKY PRO RUČNÍ ŘEZÁNÍ A DRÁŽKOVACÍ TRYSKY

pro kombinované hořáky a ruční řezací hořák nebo drážkovací hořák

Vysoká odolnost proti zpětnému šlehnutí díky injektorovému provedení. Rukojeť ze slitiny hliníku odolná opotřebení a mořské vodě.

Optimální bezpečnost provozu díky slícování hořáku a trysky

Povrchová úprava zajišťuje vysokou životnost

Garantovaná kvalita - každá tryska je odzkoušena

Příslušenství pro trysky pro ruční řezání viz. Informace o produktech
„Příslušenství“ (na straně 90)

Provozní údaje pro trysky pro ruční řezání viz.

Návod k použití

- STARLET/STAR/STARCUT
- STARLIGHT
- NORM/RH
- ESSEN

Řezací trysky pro hořlavý plyn	A-RS	A-R	NORM-A	A-BF / A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK- Blokové	NK 8310 - A
Acetylen									
Hořákový systém:									
STARLET 1711-A/1211-A	•	•		•				•	
STARLET 2711-A						•	•		•
STARLET 8711-A/PMYF									
STARLIGHT 8702-A/PMYF						•	•		•
STAR 1730 - A/1230 - A	•	•			•			•	
STAR 2730 - A/2230 - A						•	•		•
STAR 8730 - A/PMY/9230 - A/PMY									
NORM 4214-A			•		•			•	
NORM 2214-A									
RH 1733-A/1823-A/3823-A	•	•							
STARCUT 1615-A/1215-A/3615-A	•	•			•			•	
STARCUT 2615-A/2215-A						•	•		•
STARCUT 8615-A/PMYF/9615-A/PMYF						•	•		•
STARCUT 8215-A/PMYF/9215-A/PMYF									
ESSEN 1625-A/1216-A	•	•							
ESSEN 8625-A/PMY/8216-A/PMY						•	•		•
Řezací trysky pro hořlavý plyn	PL-RC	L-PN	GRICUT	GRICUT	GRICUT	GRICUT	PNME	GRICUT	GRICUT
Propan/metan/MAPP/etylen			1230	1233	1280	2280		8281 PMYF	8281 PM
Hořákový systém:									
STARLET 1711-PMY/1211-PMY	•	•	•					•	
STARLET 8711-A/PMYF							•	•	
STARLIGHT 8702-A/PMYF							•	•	
STAR 1730 - PMY/1230 - PMY	•	•	•		•				
STAR 1730 - F	•		•		•				
STAR 8730 - A/PMY/9230 - A/PMY							•	•	
RH 1733-PMY/1823-PMY	•	•	•		•				
STARCUT 1615-PMYF/1215-PMYF	•	•	•	•	•	•		•	•
STARCUT 2615-PMYF/2215-PMYF							•	•	•
STARCUT 8615-A/PMYF/9615-A/PMYF							•	•	•
STARCUT 8215-A/PMYF/9215-A/PMYF									
ESSEN 1625-PMY/1216-PMY	•	•	•	•	•			•	•
ESSEN 8625-A/PMY/8216-A/PMY							•	•	•

kruhové/drážkované - řezací trysky pro řezací nástavce a ruční řezací hořák				Řezací trysky A-RS	
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina		
A-RS	2 - 8 mm	666.17101	007		
	3 - 10 mm	666.17102	007		
	10 - 25 mm	666.17103	007		
	25 - 40 mm	666.17104	007		
	40 - 60 mm	666.17105	007		
	60 - 100 mm	666.17106	007		
	100 - 200 mm	666.17107	007		
	200 - 300 mm	666.17108	007		
Nahřívací trysky	2 - 100 mm	666.17115	007		
	100 - 300 mm	666.17116	007		

kruhové řezací trysky pro řezací nástavce a ruční řezací hořák				Řezací trysky A-R	
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina		
A-R	3 - 10 mm	540.02710	007		
	10 - 25 mm	540.02720	007		
	25 - 40 mm	540.02730	007		
	40 - 60 mm	540.02740	007		
	60 - 100 mm	540.02750	007		
Nahřívací trysky	3 - 100 mm	540.02780	007		
výstupkové - nahřívací trysky A-NR	3 - 100 mm	716.15751	007		

kruhové řezací trysky pro řezací nástavce STAR/NORM				Řezací trysky NORM-A	
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina		
NORM-A	3 - 10 mm	547.04810	007		
	10 - 30 mm	547.04820	007		
	30 - 60 mm	547.04830	007		
	60 - 100 mm	547.04840	007		
	100 - 200 mm	547.04850	007		
	200 - 300 mm	547.04860	007		
Nahřívací trysky	3 - 30 mm	547.03410	007		
	30 - 100 mm	547.03420	007		
	100 - 200 mm	547.03430	007		
	200 - 300 mm	547.03440	007		

Blokové - řezací trysky pro řezací nástavce STARLET				Řezací trysky A-BF/A-BK
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina	
A-BF	0,5 - 3 mm	716.00291	024	
A-BK	3 - 10 mm	716.00503	024	
	10 - 25 mm	716.00504	024	

Blokové - řezací trysky pro řezací nástavce a ruční řezací hořák				Řezací trysky A-B
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina	
A-B	3 - 10 mm	540.01312	007	
	10 - 25 mm	540.01322	007	
	25 - 40 mm	540.01300	007	
	40 - 60 mm	540.01332	007	
	60 - 100 mm	540.01342	007	
	100 - 200 mm	540.01352	007	
	200 - 300 mm	540.01362	007	

Řezací trysky se směřováním plynu pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

Řezací trysky ANME

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
ANME	3 - 6 mm	716.16122	007
	6 - 20 mm	716.16123	007
	20 - 75 mm	716.16124	007
	75 - 125 mm	716.16125	007
	125 - 175 mm	716.16126	007
	175 - 225 mm	716.16128	007
	225 - 300 mm	716.16127	007



Řezací trysky se směřováním plynu pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

VADURA 8317 A-GN

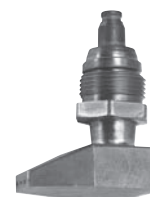
Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
VADURA 8317 A-GN	0,5 - 3 mm	540.07490	007
	3 - 10 mm	716.16001	007
	10 - 25 mm	716.16002	007
	25 - 40 mm	716.16003	007
	40 - 60 mm	716.16004	007
	60 - 100 mm	716.16005	007
	100 - 200 mm	716.16006	007
	200 - 300 mm	716.16007	007
	300 - 500 mm	716.16010	007



Speciální tryska pro řezání hlav nýtů, šroubů a výstupků; blokové - provedení

řezací tryska NK-Blokové

Označení	tloušťka materiálu	Art.-Nr.	Skupina
NK-Blokové	do 40 mm	540.04001	007



Speciální tryska pro řezání hlav nýtů, šroubů a výstupků; směšovací provedení

řezací tryska NK 8310 - A

Označení	tloušťka materiálu	Art.-Nr.	Skupina
NK 8310 - A	do 40 mm	716.16102	007



kruhové řezací trysky pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

Řezací trysky PL-RC

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
PL-RC	3 - 10 mm	666.17226	007
	10 - 25 mm	666.17227	007
	25 - 40 mm	666.17228	007
	40 - 60 mm	666.17229	007
	60 - 100 mm	666.17230	007
	100 - 200 mm	666.17231	007
	200 - 300 mm	666.17232	007
Nahřívací trysky	3 - 100 mm	666.17235	007
	100 - 300 mm	666.17236	007
GRICUT 1283 PMY	10 - 60 mm	716.15952	007
Šrotovací tryska	60 - 200 mm	716.15953	007
Nahřívací trysky	10 - 200 mm	716.15954	007



kruhové trysky pro hořlavý plyn s nízkým tlakem, pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

Řezací trysky LP-N

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
LP-N	3 - 10 mm	666.17202	007
	10 - 25 mm	666.17203	007
	25 - 40 mm	666.17204	007
	40 - 60 mm	666.17205	007
	60 - 100 mm	666.17206	007
	100 - 200 mm	666.17207	007
	200 - 300 mm	666.17208	007
Nahřívací trysky	3 - 100 mm	666.17215	007
	100 - 300 mm	666.17216	007



Vysokovýkonné trysky pro ruční řezací hořák, kruhové provedení

GRICUT 1230 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1230 PMYF	3 - 10 mm	716.15901	032
	7 - 15 mm	716.15902	032
	15 - 25 mm	716.15903	032
	25 - 40 mm	716.15904	032
	40 - 60 mm	716.15905	032
	60 - 100 mm	716.15906	032
Nahřívací trysky	3 - 100 mm	716.15900	032



rychlořezné trysky pro ruční řezací hořák, kruhové provedení

GRICUT 1280 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1280 PMYF	100 - 200 mm	716.15927	032
	200 - 250 mm	716.15928	032
	250 - 300 mm	716.15929	032
Nahřívací trysky	100 - 300 mm	716.15931	032



speciální trysky pro šrotování trysky pro ruční řezací hořák

GRICUT 1233-PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1233 PMYF	10 - 60 mm	716.15968	007
	60 - 100 mm	716.15969	007
Nahřívací trysky	10 - 200 mm	716.15970	007



Blokové - řezací trysky pro ruční řezací hořák

GRICUT 2280 - PMY

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 2280 PMY	3 - 7 mm	716.15911	007
	7 - 15 mm	716.15912	007
	15 - 25 mm	716.15913	007
	25 - 40 mm	716.15914	007
	40 - 60 mm	716.15915	007
	60 - 100 mm	716.15916	007
	100 - 200 mm	716.15934	007
	200 - 250 mm	716.15935	007
Nahřívací trysky	250 - 300 mm	716.15936	007
	3 - 100 mm	716.15909	007
	100 - 300 mm	716.15917	007

TRYSKY PRO RUČNÍ
ŘEZÁNÍ

Řezací trysky se směřováním plynu pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

PNME, dvoudílné

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
PNME	3 - 6 mm	716.16140	007
	6 - 20 mm	716.16141	007
	20 - 75 mm	716.16142	007
	75 - 125 mm	716.16143	007
	125 - 175 mm	716.16144	007
	175 - 225 mm	716.16145	007
	225 - 300 mm	716.16146	007



Řezací trysky se směšováním plynu pro řezací nástavce a ruční řezací hořák

GRICUT 8281-PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	716.16038	007
	10 - 25 mm	716.16039	007
	25 - 40 mm	716.16040	007
	40 - 60 mm	716.16041	007
	60 - 100 mm	716.16042	007
	100 - 200 mm	716.16043	007
	200 - 300 mm	716.16044	007
Nahřívací trysky:			
propan, metan	3 - 100 mm	716.15988	007
	100 - 300 mm	716.15989	007
pro MAPP/etylen	3 - 100 mm	716.15978	007
	100 - 300 mm	716.15979	007



Řezací trysky se směšováním plynu se směšováním, pro ruční řezací hořák

GRICUT 8281-PM

pro hořlavý plyn propan/metan

Označení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	716.16400	006
Nahřívací trysky	200 - 500 mm	546.12340	006



Drážkovací trysky	Acetylen				Propan/metan/MAPP/etylen		
	FD-A	Blokové - A	FAG	AGNM	FD-PM	Blokové - PM	Blokové
- YF	Typ hořáku						
STARCUT 1615-A/3615-A	•				•		
STARCUT 1615-PMYF							
STARCUT 2618-A/7618-A		•					
STARCUT 2615-PMYF						•	•
STARCUT 8615-A/PMYF/9615-A/PMYF			•	•			
ESSEN 8625-A/PMYF			•	•			

Kruhové drážkovací trysky pro STARCUT 1615-A/3615-A nebo STARCUT 1615-PMYF

Drážkovací trysky FD

Typ FD-A pro hořlavý plyn acetylen

Typ FD-PM pro hořlavý plyn propan/metan

Označení	Velikost	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PM	Skupina
FD	1	666.17722	666.17727 *	007
	2	666.17723	666.17728 *	007
	3	666.17724	666.17729 *	007
Nahřívací trysky	0/1	666.17731	666.17731	007
	2/3	666.17732	666.17732	007

* zvláštní provedení na dotaz



Blokové - drážkovací trysky pro STARCUT 2618-A/7618-A nebo STARCUT 2615-PMYF

Drážkovací trysky Blokové

Typ Blokové - A pro hořlavý plyn acetylen

Typ Blokové - PM pro hořlavý plyn propan/metan

Označení	Velikost	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PM	Skupina
Blokové rovné	1	702.05102	–	007
	2	702.05202	–	007
	3	702.05302	–	007
Blokové zahnuté	1	702.05602	702.06202	007
	2	702.05702	702.06302	007
	3	702.05802	702.06402	007



Blokové - drážkovací trysky pro STARCUT 2615-PMYF

Drážkovací trysky Blokové - YF

pro hořlavý plyn MAPP/etylen

Označení	Velikost	Art.-Nr. typ PM	Skupina
Blokové - YF rovné	1	716.01121	007
	2	716.01123	007
	3	716.01125	007
Blokové - YF zahnuté	1	716.01122	007
	2	716.01124	007
	3	716.01126	007



Drážkovací trysky se směšováním plynu pro STARCUT 8615/9615-A/PMYF a ESSEN 8625-A/PMYF

Drážkovací trysky FAG

pro hořlavý plyn acetylen

Označení	Velikost	Art.-Nr. typ PM	Skupina
FAG rovné	1	540.07270	007
	2	540.07280	007
	3	540.07290	007
FAG zahnuté	1	540.07070	007
	2	540.07080	007
	3	540.07090	007



Drážkovací trysky se směšováním plynu pro STARCUT a ESSEN, ne provedení

Drážkovací trysky AGNM

pro hořlavý plyn acetylen

Označení	Velikost	Art.-Nr. typ PM	Skupina
AGNM-S rovné	1	716.16230	007
	2	716.16231	007
	3	716.16232	007
AGNM-C zahnuté	1	716.16233	007
	2	716.16234	007
	3	716.16235	007



STROJNÍ HOŘÁK

Řezací hořáky nejvyšší kvality a výkonu

Vysoká bezpečnost provozu, odolný proti zpětnému šlehnutí i při nejvyšším zatížení

Bezúdržbové provedení díky ideálnímu slícování hořáku a trysek

Stabilní konstrukce a materiál s dlouhou životností

Pro všechny hořlavé plyny

Dodáváme v různých verzích a délkách

Příslušenství a náhradní díly viz. Informace o produktech
„Příslušenství“ (na straně 90)

Náhradní díly viz. Informace o produktech
„Technické informace“ (na straně 106)

Rakové-dvouhadicový-Strojní hořák**QUICKY**

Typ QUICKY-A pro hořlavý plyn acetylen

Typ QUICKY-PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	pro trysky-Typ	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
QUICKY A/QUICKY PMYF	kruhové/S drážkovanými řezacími tryskami	540.93330		545.93330
005				
QUICKY-A/PMYF	směšovací trysky	716.11040	716.11040	005

s nastavovacími ventily, bezpečnostní zařízení a připojovací hadice
Řezání: do 100 mm

pro ruční řezací strojek QUICKY

**Tříhadicový - strojní hořák pro kruhové, drážkované řezací trysky****MS 832**

Typ MS 832-A pro hořlavý plyn acetylen

Typ MS 832-PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
MS 832/110	110 mm	716.11147	716.11148	005
MS 832/160	160 mm	716.11149	716.11150	005
MS 832/250	250 mm	716.11127	716.11142	005

upínací průměr: 32 mm
Řezání: do 300 mm

pro pálicí stroje typu

MINISEC, sECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT,
CORTINA, sCANCUT, COMCUT, EASYTHERM**Tříhadicový - strojní hořák s ozubeným hřebenem, pro kruhové/S drážkovanými řezacími tryskami****MSZ 832**

Typ MSZ 832-A pro hořlavý plyn acetylen

Typ MSZ 832-PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
MSZ 832/320	320 mm	716.11170	716.11171	005

upínací průměr: 32 mm
Řezání: do 300 mm

pro pálicí stroj CORTA sM



Řezací trysky pro strojní hořák viz. strana 82

nastavovací ventily a Bezpečnostní zařízení viz. strana 92

Čtyřhadicový - strojní hořák s vnitřním elektrickým zapalováním, pro kruhové/drážkované řezací trysky

MS 3450/250

Typ MS 3450/250 - A pro hořlavý plyn acetylen

Typ MS 3450/250 - PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
MS 3450/250	250 mm	716.51310	716.51320	005
upínací průměr: 45 mm				
Řezání: do 300 mm				

pro pálicí stroje typu

CORTA, STATOSEC, OMNIMAT

hořák není možné propojit s tříhořákovým strojem !



Čtyřhadicový - strojní hořák s vnitřním elektrickým zapalováním, pro kruhové/drážkované řezací trysky

MS 3452/250

Strojní hořák MS 3452/250 - A pro hořlavý plyn acetylen

Strojní hořák MS 3452/250 - PMYF pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.Nr. typ A	Art.-Nr. typ PMYF	Skupina
MS 3452/250	250 mm	716.11010	716.11011	005
upínací průměr: 45 mm				
Řezání: do 300 mm				

pro pálicí stroje typu

CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM

Hořák není možné propojit s tříhadicovým strojem !



Tříhadicový - strojní hořák pro směšovací trysky, s kuželovou těsnicí plochou 30°

MSID 100 K

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka	Art.-Nr.	Skupina
MSID 100 K-A/PMYF	100 mm	716.51356	005
upínací průměr: 14 mm			
Řezání: do 300 mm			

pro pálicí stroj

OMNIMAT (s automatickým úkosovacím zařízením nebo pro tříhořákový agregát DAFL)



Strojní hořák

Řezací trysky pro strojní hořák viz. strana 82

nastavovací ventily a Bezpečnostní zařízení viz. strana 92

Tříhadicový - strojní hořák pro směšovací trysky, s kuželovou těsnicí plochou 30°**MSID 100 - 450**

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.-Nr.	Skupina
MSID 110 - A/PMYF	110 mm	554.90230	005
MSID 160 - A/PMYF	160 mm	554.90210	005
MSID 180 - A/PMYF	180 mm	554.90200	005
MSID 250 - A/PMYF	250 mm	716.51241	005
MSID 450 - A/PMYF	450 mm	716.51082	005
upínací průměr: 32 mm			
Řezání: do 300 mm (MSID 450: do 500 mm)			

pro pálicí stroje typu
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

**Tříhadicový - strojní hořák s ozubeným hřebenem, pro směšovací trysky, s kuželovou těsnicí plochou 30°****MSIDZ 160**

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.-Nr.	Skupina
MSIDZ 160 - A/PMYF	160 mm	554.90220	005
upínací průměr: 32 mm			
Řezání: do 300 mm			

pro pálicí stroje typu
MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT

**Tříhadicový - Vysokovýkonný strojní hořák se směšováním plynů mimo trysku, s kuželovou těsnicí plochou 30°****MSAP 6320**

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Délka tělesa	Art.-Nr.	Skupina
MSAP 6320	250 mm	716.11104	005
upínací průměr: 32 mm			
Řezání: 100 do 600 mm			

pro pálicí stroje typu
SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT,
SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM



Řezací trysky pro strojní hořák viz. strana 82

nastavovací ventily a Bezpečnostní zařízení viz. strana 92

Tříhadicový - Vysokovýkonný strojní řezací hořák pro směšovací trysky

MSD 250

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP

Označení	Délka tělesa	Art.-Nr.	Skupina
MSD 250 - A/PMY	250 mm	716.01365	005

upínací průměr: 32 mm

Řezání 100 do 500 mm při nástavec od acetylen

Řezání 100 do 600 mm při nástavec od propan/metan/MAPP

pro pálcí stroje typu

SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT,

SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM



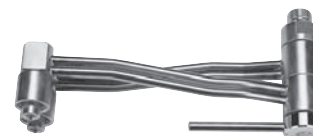
Příslušenství pro strojní hořák typu MS 832

páskový hořák

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	značka prac. tlaku	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
páskový hořák	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155	005

Přídavné zařízení pro zvýšení výkonu řezání při řezání pásků



Příslušenství pro strojní hořák typu MS 832

natáčecí hlava hořáku

Označení	rozsah natočení	Řezání	Art.-Nr.	Skupina
natáčecí hlava hořáku	90°	3 - 300 mm	716.51295	005

Přídavné zařízení pro řezání úkosů na podélných a příčných řezech



Příslušenství pro strojní hořák typu MS

vzduchová clona

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Art.-Nr.	Skupina
vzduchová clona	716.51251	005
stlačený vzduch - uzavírací ventil G 1/4	718.00668	005

Přídavné zařízení pro řezání tenkých plechů



Příslušenství pro strojní hořák

Überströmventil

pro hořlavý plyn acetylen nebo propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Art.-Nr.	Skupina
Omezovací ventil G 1/4 - G 3/8	716.02335	005

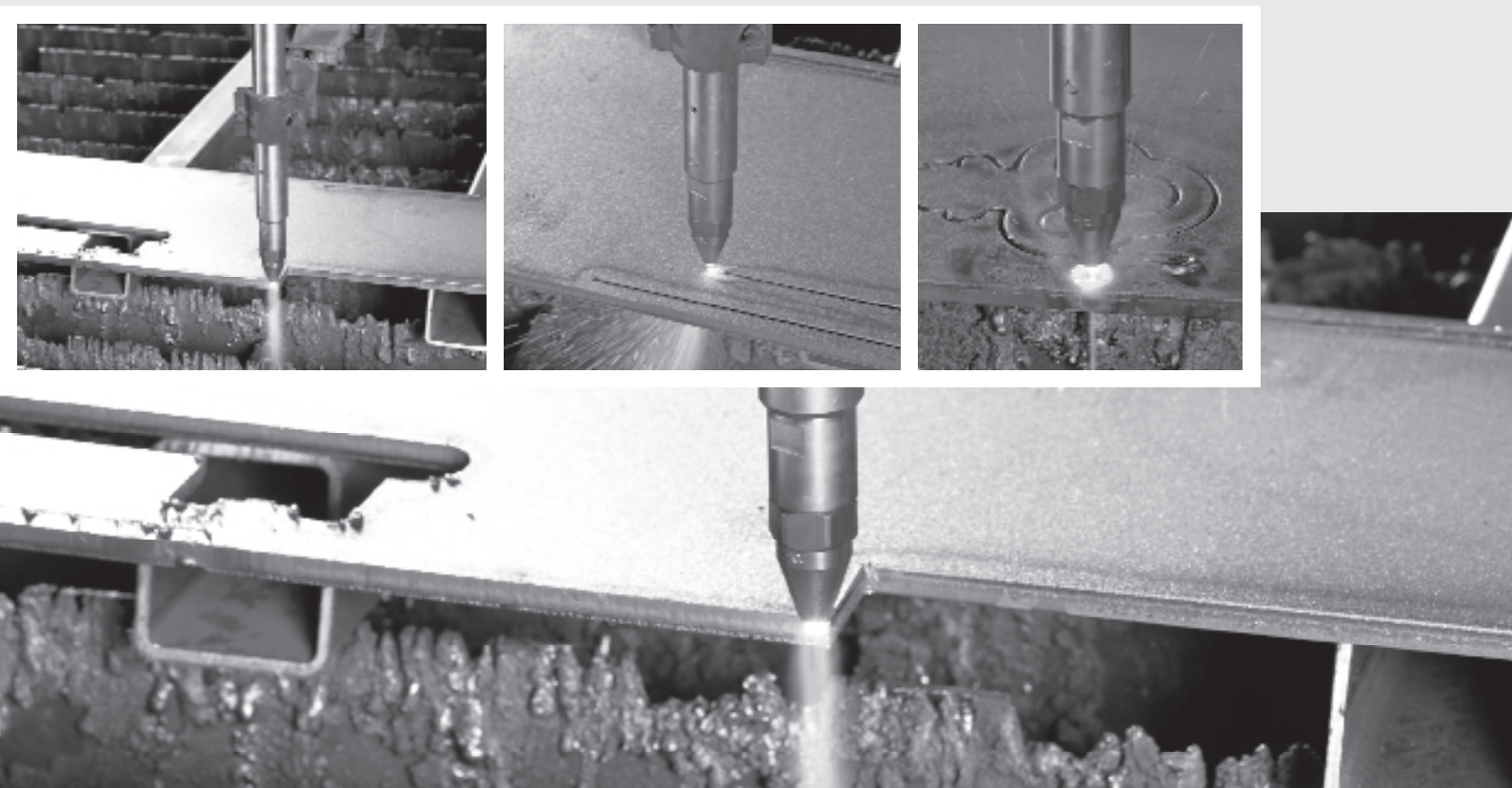
pro strojní hořák typun MS/MSID



Řezací trysky pro strojní hořák viz. strana 82

nastavovací ventily a Bezpečnostní zařízení viz. strana 92

Výkonnost našich produktů testujeme také u nezávislých institutů. Naše know-how je použito také při tvorbě norem a předpisů.



TRYSKY PRO STROJNÍ ŘEZÁNÍ

pro řezy nejvyšší jakosti

pro maximální využití řezacího stroje díky vysoké životnosti a kvalitě řezu

dlouhá životnost díky povrchové úpravě

garance kvality – každá tryška je zkoušena



Příslušenství pro trysky pro strojní řezání viz. Informace o produktech „Příslušenství“ (na straně 90)

Typ hořáku	QUICKY	MS 832/ MSZ 832	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP 6320	MSD 250
Trysky pro strojní řezání pro acetylen:						
A-RS	•	•	•			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	•	•	•			
VADURA 1210 - A / +PLUS+ 1210 - A	•	•	•			
A-CID	•			•		
GRICUT 5310 - A						•
Trysky pro strojní řezání propan/metan/MAPP/etylen						
PL-RC	•	•	•			
GRICUT 1230 PMYF / +PLUS+ 1230 - PMYF	•	•	•			
GRICUT 1270 - PY / +PLUS+ 1270 - PY	•	•	•			
GRICUT 1280 - PMYF / +PLUS+ 1280 - PMYF		•	•			
GRICUT 8281-PMYF	•			•		
GRICUT 8281-PM				•		
GRICUT 8280 - PMYF				•		
GRICUT 8480 - PMYF					•	
GRICUT 5281-PMY						•

Kruhové/drážkované - Standard řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

Řezací trysky A-RS

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101	007
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102	007
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105	007
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106	007
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107	007
	200 - 300 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17108	007
Nahřívací trysky	2 - 100 mm		666.17115	007
	100 - 300 mm		666.17116	007



Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

VADURA 1215-A

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948	032
Nahřívací trysky	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
	3 - 150 mm		716.15950	032
	150 - 300 mm		716.15951	032



Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

VADURA +PLUS+ 1215-A

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
VADURA +PLUS+ 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16161	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16162	032
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16163	032
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16164	032
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16165	032
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16166	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16167	032
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16179	032
Nahřívací trysky	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180	032
	3 - 150 mm		716.16170	032
	150 - 300 mm		716.16182	032



Díky speciální povrchové úpravě mají trysky ve verzi +PLUS+ oproti standardním kruhovým/drážkovaným tryskám následující výhody :

- vyšší kvalita řezu
- minimální ulpívání okují
- delší životnost
- vyšší výkon řezání

Kruhové/drážkované - vysokovýkonné řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

VADURA 1210 - A

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
VADURA 1210 - A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949	032
Nahřívací trysky	3 - 150 mm		716.15770	032
	150 - 300 mm		716.15951	032



Kruhové/drážkované - vysokovýkonné řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

VADURA +PLUS+ 1210 - A

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
VADURA +PLUS+ 1210 - A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16171	032
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16172	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16173	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16174	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16175	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16176	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16177	032
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16178	032
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16179	032
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.16180	032
Nahřívací trysky	3 - 150 mm		716.16181	032
	150 - 300 mm		716.16182	032



Díky speciální povrchové úpravě mají trysky ve verzi +PLUS+ oproti standardním kruhovým/drážkovaným tryskám následující výhody :

- vyšší kvalita řezu
- minimální ulpívání okují
- delší životnost
- vyšší výkon řezání

Rychlořezné trysky se směšováním plynu pro strojní hořák QUICKY a MSID/MSIDZ

Řezací trysky A-CID

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
A-CID	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16020	007
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16021	007
	10 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16022	007
	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16023	007
	40 - 60 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16024	007
	60 - 80 mm	2,0 - 2,5 bar	716.16025	007
	80 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16026	007
	100 - 200 mm	3,0 - 6,0 bar	716.16027	007
	200 - 300 mm	4,0 - 6,0 bar	716.16028	007



Robustní řezací trysky pro silný strojní hořák MSD (se směšováním plynů v trysce)

GRICUT 5310 - A

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 5310 - A	100 - 300 mm	3,5 - 7,0 bar	716.50103	006
	300 - 500 mm	3,5 - 10,0 bar	716.50104	006



Kruhové/drážkované - Standard řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

Řezací trysky PL-RC

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225	007
	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226	007
	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227	007
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228	007
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229	007
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230	007
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231	007
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232	007
Nahřívací trysky propan/zemní plyn	2 - 100 mm		666.17235	007
	100 - 300 mm		666.17236	007
Nahřívací trysky MAPP/etylen	2 - 100 mm		716.15919	007
	100 - 300 mm		716.15920	007



Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

GRICUT 1230 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1230 - PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906	032
Nahřívací trysky	3 - 100 mm		716.15900	032



Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

GRICUT +PLUS+ 1230 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT +PLUS+ 1230 - PMYF	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16147	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16148	032
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16149	032
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16150	032
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16151	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16152	032
Nahřívací trysky	3 - 100 mm		716.16156	032



Díky speciální povrchové úpravě mají trysky ve verzi +PLUS+ oproti standardním kruhovým/drážkovaným tryskám následující výhody :

- vyšší kvalita řezu
- minimální ulpívání okují
- delší životnost
- vyšší výkon řezání

Kruhové/drážkované - vysokovýkonné řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

GRICUT 1270 - PY

pro hořlavý plyn propan/MAPP

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1270 - PY	2 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.15910	032
	3 - 5 mm	3,0 - 5,0 bar	716.15921	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15922	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15923	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15924	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15925	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15926	032
Nahřívací trysky propan	2 - 100 mm		716.15930	032
Nahřívací trysky MAPP	2 - 100 mm		716.15932	032



Kruhové/drážkované - vysokovýkonné řezací trysky pro strojní hořák QUICKY a MS/MSZ

GRICUT +PLUS+ 1270 - PY

pro hořlavý plyn propan/MAPP

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT +PLUS+ 1270 - PY	3 - 5 mm	2,0 - 5,0 bar	716.16184	032
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16185	032
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16186	032
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.16187	032
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.16188	032
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.16189	032
Nahřívací trysky propan	2 - 100 mm		716.16190	032
Nahřívací trysky MAPP	2 - 100 mm		716.16191	032



Díky speciální povrchové úpravě mají trysky ve verzi +PLUS+ oproti standardním kruhovým/drážkovaným tryskám následující výhody :

- vyšší kvalita řezu
- minimální ulpívání okují
- delší životnost
- vyšší výkon řezání

Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák MS/MSZ

GRICUT 1280 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 1280 - PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929	032
Nahřívací trysky	100 - 300 mm		716.15931	032
Zvláštní tryska pro řezání od Verbasteinformen	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15938	032
	100 - 150 mm	4,0 - 5,5 bar	716.15933	032



Kruhové/drážkované - rychlořezné trysky pro strojní hořák MS/MSZ

GRICUT +PLUS+ 1280 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT +PLUS+ 1280 - PMYF	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16192	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16193	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16194	032
Nahřívací trysky	100 - 300 mm		716.16195	032



Díky speciální povrchové úpravě mají trysky ve verzi +PLUS+ oproti standardním kruhovým/drážkovaným tryskám následující výhody :

- vyšší kvalita řezu
- minimální ulpívání okují
- delší životnost
- vyšší výkon řezání

Standardní řezací trysky se směšováním plynu, s 30° kuzelem, pro QUICKY a MSID/MSIDZ

GRICUT 8281-PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8281-PMYF	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16038	032
	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	716.16039	032
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16040	032
	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	716.16041	032
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16042	032
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	716.16043	032
Nahřívací trysky propan/metan	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16044	032
Nahřívací trysky propan/metan	3 - 100 mm		716.15988	032
	100 - 300 mm		716.15989	032
Nahřívací trysky MAPP/etylen	3 - 100 mm		716.15978	032
	100 - 300 mm		716.15979	032



Řezací trysky se směšováním plynu se směšováním, pro strojní hořák MSID/MSIDZ

GRICUT 8281-PM

pro hořlavý plyn propan/metan

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8281-PM	200 - 500 mm	6,0 - 12,0 bar	716.16400	006
Nahřívací trysky	200 - 500 mm		546.12340	006

strojní
řezací trysky

Rychlořezné trysky se směřováním plynu s 30°- Kuželka, pro strojní hořák MSID/MSIDZ

GRICUT 8280 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8280 - PMYF	3 - 7 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16071	032
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16072	032
	15 - 25 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16073	032
	25 - 40 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16074	032
	40 - 60 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16075	032
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16076	032
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16077	032
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16078	032
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16079	032
Nahřívací trysky	3 - 100 mm		716.16080	032
	100 - 300 mm		716.16100	032



Robustní řezací trysky pro silný strojní hořák MSAP (směšování plynů mimo trysku)

GRICUT 8480 - PMYF

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP/etylen

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 8480 - PMYF	100 - 300 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16415	006
	300 - 450 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16416	006
	450 - 600 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16417	006



Robustní řezací trysky pro silný strojní hořák MSD (se směšováním plynů v trysce)

GRICUT 5281-PMY

pro hořlavý plyn propan/metan/MAPP

Označení	Řezání	tlak řezacího kyslíku	Art.-Nr.	Skupina
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	3,0 - 7,0 bar	716.50100	006
	300 - 450 mm	7,0 - 9,0 bar	716.50101	006
	450 - 600 mm	8,0 - 12,0 bar	716.50209	006
Nahřívací trysky	100 - 450 mm		716.50236	006
	450 - 600 mm		716.50211	006



PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO AUTOGENNÍ TECHNIKU

Náhradní díly a příslušenství pro kombinované hořáky,
ruční řezací hořák nebo drážkovací hořák a řezací trysky

Příslušenství pro strojní hořák

Příslušenství pro řezací trysky

Hadice

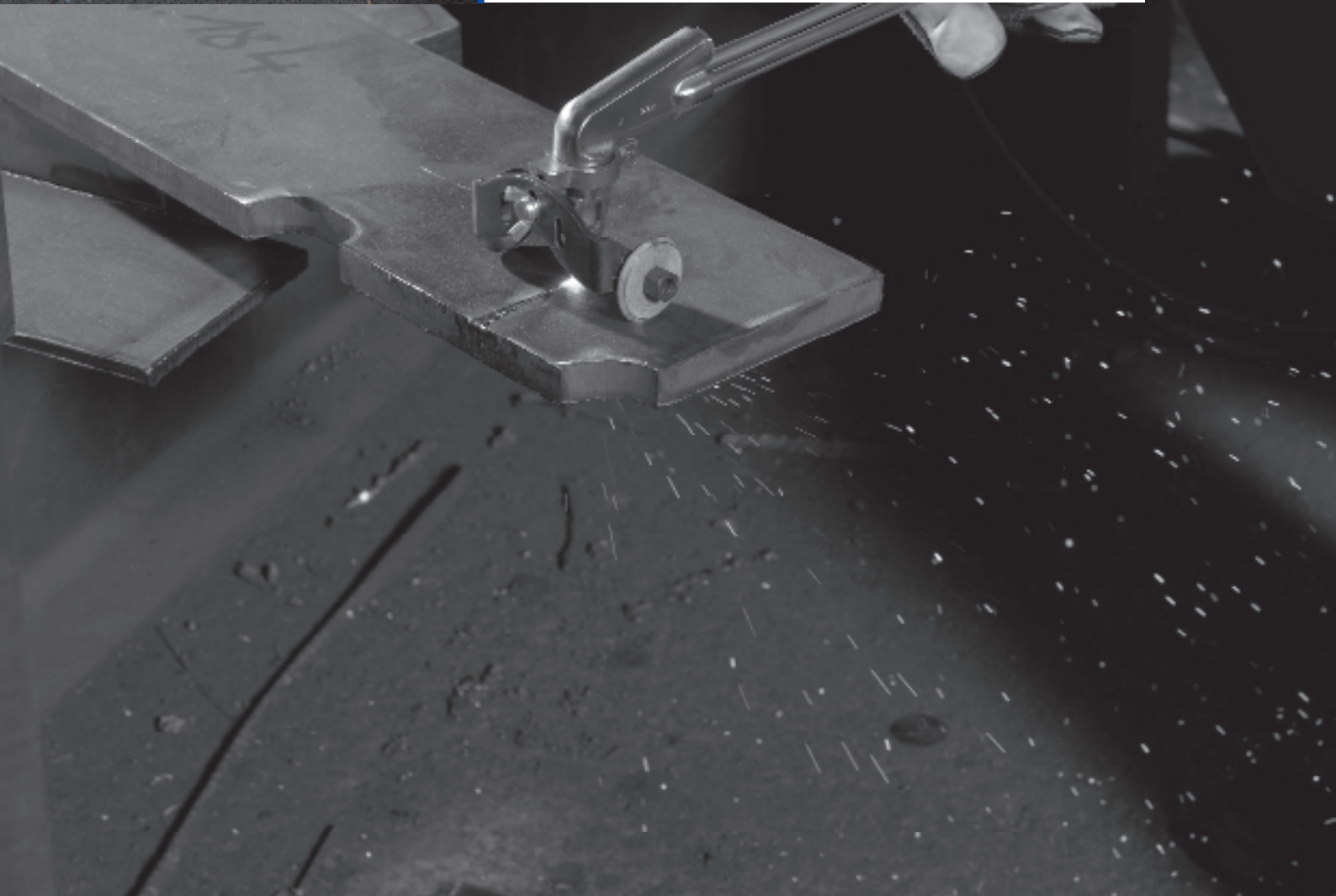
Bezpečnostní zařízení

Spořič plynu

Vozíky na láhve

Ochranné pomůcky

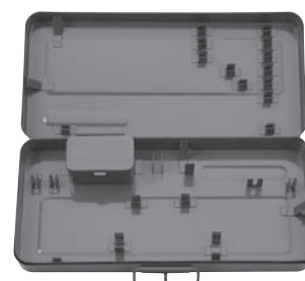
Pomocný materiál



Náhradní díly pro kombinované hořáky a ruční řezací hořák

Označení	Hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
Převlečná matka pro rukojeť	MINITHERM	716.05980	008
Převlečná matka pro rukojeť	STARLET/STARLIGHT	242.49970	008
Převlečná matka pro rukojeť	STAR/NORM	242.52020	008
Tlakový šroub 15,3	Řezací hořák STARCUT 8615-A/PMYF	716.05359	008
Tlakový šroub 16,3	drážkovací hořák STARCUT 8615-A/PMYF	677.13036	008
Tlakový šroub 15,3	Řezací hořák ESSEN 8625-A/PMYF	716.05359	008
Tlakový šroub 16,3	drážkovací hořák ESSEN 8625-A/PMYF	677.13036	008
O-kroužek 7 x 1,5	MINITHERM	673.30008	008
O-kroužek 2,5 x 1,5	MINITHERM	673.30009	008
O-kroužek 11 x 2 pro směšovací trysku	STARLET/STARLIGHT	0.329.527	008
O-kroužek 16,0 x 2,0 pro směšovací trysku	STAR	673.29302	008
O-kroužek 5,0 x 1,5 pro tlakovou trysku	STARLET/STARLIGHT/STAR	673.29059	008
Sada ventilů hořlavý plyn/Kyslík	MINITHERM	716.06418	008
Označení pro hořlavý plyn	MINITHERM	716.05990	008
Označení pro kyslík	MINITHERM	716.05989	008
Monoblokové ventily kpl., s označením	STARLET/STARLIGHT/STAR/STARCUT	716.05151	024
Označení pro kyslík	STARLET/STARLIGHT/STAR/STARCUT	716.05279	024
Označení pro hořlavý plyn	STARLET/STARLIGHT/STAR/STARCUT	716.05280	024
Monoblokové ventily kpl., bez označení	ESSEN	716.00488	024
Označení pro kyslík	ESSEN	165.08480	024

Příslušenství pro kombinované hořáky a ruční řezací hořák			
Označení	Hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
Vozík hořáku	STARLET/ STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN Upevnění na hlavu hořáku	716.00485	024
Vozík hořáku	STARLIGHT a řezací trysky ANME/PNME Upevnění na řezací trysku	716.06660	024
Kružítko/Kružítko	pro kruhové řezy D= 140 do 800 mm	716.00699	038
Kružítko s kuličkovými ložisky	pro kruhové řezy D= 20 do 120 mm jen pro řezací nástavce STARLET-A	716.00584	024
Kružítko s kuličkovými ložisky	pro kruhové řezy D= 20 do 120 mm	320.61000	038
Kružítko	pro přímé řezací nástavce	551.22300	004
Klíč		186.58074	038
Kazeta z ocelového plechu standard	pro STARLET/STAR/NORM/RH	716.01842	038
Kazeta z ocelového plechu *WS*	pro sada STARLET WS	716.02649	038
Kazeta z ocelového plechu *WS*	pro sada STARLIGHT WS	716.06344	038
Plastový kufr	pro sada STARLIGHT	716.06442	038
Montážní skříňka, prázdná	pro montážní sadu STAR	716.01852	024



Příslušenství pro strojní hořák			
Označení		Art.-Nr.	Skupina
nastavovací ventily pro strojní hořák MS/MSID/MSAP:			
nahřívací kyslík	G 1/4, DN 6	718.00500	005
řezací kyslík	G 3/8, DN 9	718.00501	005
Hořlavý plyn	G 3/8 LH, DN 9	718.00502	005
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 6/G 1/4	666.12317	000
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 9/G 3/8	666.12319	000
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 9/G 3/8 LH	666.12320	000
nastavovací ventily pro strojní hořák MSD:			
nahřívací kyslík	G 3/8, DN 9	718.00501	005
řezací kyslík	G 1/2, DN 11	718.03691	000
Hořlavý plyn	G 3/8 LH, DN 9	718.00502	005
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 9/G 3/8	666.12319	000
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 11/G 3/8	666.12321	000
Hadičnick s převlečnou maticí	DN 9/G 3/8 LH	666.12320	000
Bezpečnostní zařízení pro strojní hořák QUICKY:			
Kyslík	M 7 x 0,75	716.11130	041
Hořlavý plyn	M 7 x 0,75	716.11129	041
Bezpečnostní zařízení pro strojní hořák MS/MSID/MSAP:			
nahřívací kyslík	G 1/4	0.647.583	041
řezací kyslík	G 3/8	0.647.584	041
Hořlavý plyn	G 3/8 LH	0.346.364	041
zapalovací směs pro MS 3450	G 1/4 LH	716.51362	041
zapalovací směs pro MS 3452	G 3/8 LH	716.11048	041
zapalovací směs pro MS 3452	G 1/4 LH	716.11173	041
Bezpečnostní zařízení pro strojní hořák MSD:			
nahřívací kyslík	G 3/8	0.647.584	041
řezací kyslík	G 1/2	0.346.020	041
Hořlavý plyn	G 3/8 LH	0.346.364	041



Příslušenství pro strojní hořák

Označení	Art.-Nr.	Skupina
----------	----------	---------

T kus pro kontrolní manometr pro strojní hořák MS/MSID/MSD:

nahřívací kyslík	G 1/4	718.25530	004
řezací kyslík	G 3/8	718.25532	004
Hořlavý plyn	G 3/8 LH	718.25534	004
těsnění pro manometr		452.08020	008

kontrolní manometr pro strojní hořák MS/MSID/MSAP/MSD:
podle DIN 8549, Gehäuse- 63 mm, připojení G 1/4

Kyslík	Stupnice 0 - 16 bar/značka prac. tlaku 10 bar	0.640.477	008
	Stupnice 0 - 25 bar/značka prac. tlaku 16 bar	0.640.109	008
Acetylen	Stupnice 0 - 2,5 bar/značka prac. tlaku 1,5 bar	0.640.101	008
MAPP	Stupnice 0 - 4 bar/značka prac. tlaku 2,5 bar	0.640.137	004
Propan/metan	Stupnice 0 - 2,5 bar/značka prac. tlaku 1,5 bar	0.640.070	004
	Stupnice 0 - 4 bar/značka prac. tlaku 2,5 bar	0.640.069	004

Nástroj:

Fréza na dosedací plochy trysek pro typ MS/MSZ	0.939.005	000
Fréza na dosedací plochy trysek pro typ MSID	0.912.001	000



Příslušenství pro řezací trysky			
Označení	Popis	Art.-Nr.	Skupina
Sada čističů trysek pro trysky pro ruční řezání	drážkované jehly, v krabičce	052.29201	038
Sada čističů trysek pro trysky pro strojní řezání	drážkované jehly, v krabičce	716.01085	004
Jehlový čistič trysek 0,3	pro strojní trysky na tenké plechy	716.03330	008
Jehlový čistič trysek, kónický	pro řezací kanál	716.01879	004
Čistící kartáč na trysky		052.04020	004
Krabička pro trysky	pro řezací trysky	666.16243	008
Krabička pro trysky-plechová	pro kruhové/s drážkovanými řezacími tryskami	050.02920	008
	pro monoblokové řezací trysky	050.02940	008
	pro směšovací trysky	050.02950	008
	pro VADURA 1210 - A/1215-A	716.02548	008



Kyslíkové hadice podle EN 559 (DIN 8541), barvy modré

Rozměr	Označení	pro hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.079	043
DN 4 x 3,5	–		051.00550	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET/STARLIGHT	051.00510	043
DN 6,3 x 5	–	STARLET/STARLIGHT	051.01110	043
DN 6 x 5	Messer	STAR/ NORM/RH/STARCUT/ESSEN	051.01010	043
DN 6 x 5	Messer	všechny (mimo MINITHERM, SUPERTHERM)	0.469.030	000
DN 8 x 3,5	Messer		0.469.033	000
DN 9 x 5,5	Messer	SUPERTHERM	051.01060	043
DN 11 x 5,5	Messer		051.01200	043
DN 12,5 x 5,5	Messer		051.02940	043
DN 16 x 6	Messer		051.02030	043



Hadice pro hořlavý plyn podle EN 559 (DIN 8541), barvy červené

Rozměr	Označení	pro hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
DN 3,2 x 1,8	Messer	MINITHERM	0.140.078	043
DN 4 x 3,5	–		051.00560	043
DN 6,3 x 3,5	Messer	STARLET	051.00010	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	051.00040	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	0.469.031	000
DN 8 x 3,5	–	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	051.00140	043
DN 11 x 3,5	–	SUPERTHERM	051.00050	043
DN 12 x 5,5	–		051.00130	043



Propanové hadice podle DIN 4815, barvy oranžové

Rozměr	Označení	pro hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
DN 4 x 3,5	–		051.03150	043
DN 6,3 x 3,5	–	STARLET	051.03160	043
DN 8 x 3,5	–	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	0.469.032	000
DN 9,5 x 3,5	–	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	051.02130	043



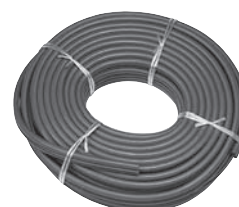
Hadicе pro všechny hořlavé plyny podle EN 559 (DIN 8541), červenooranžové barvy

Rozměr	Označení	pro hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
DN 6 x 3,5	Messer	STARLET	0.462.863	043
DN 8 x 3,5	Messer	STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN	0.462.859	043
DN 10 x 4	Messer	SUPERTHERM	0.462.860	043
DN 12 x 4	Messer	0.462.861		043
DN 16 x 4,5	Messer	0.462.862		043



dvojitá hadice Kyslík/Hořlavý plyn, podle EN 559 (DIN 8541), barvy modré/červené

Rozměr	Označení	pro hořákový systém	Art.-Nr.	Skupina
DN 6 x 5/ DN 9 x 3,5	Kyslík modré/STARLIGHT/STAR/NORM/RH/STARCUT/ESSEN Hořlavý plyn červené		0462.147	043
DN 6 x 3,5/ DN 6 x 3,5	Kyslík modré /STARLET Hořlavý plyn červené		0.469.024	043



Délka hadic ve svazku: MINITHERM:	ca. 20 m
dvojitá hadice 6/6:	ca. 50 m
ostatní druhy:	ca. 40 m

Všechny hadice dodáváme pouze v rozměrech dělitelných 5 (5 m/10 m/15 m/20 m, atd.)

Dvojitá hadice Kyslík/Hořlavý plyn komplet, podle EN 559 (DIN 8541) a DIN 4815

Délka hadice	Kyslík G 1/4	Hořlavý plyn G 3/8 LH	Art.-Nr.	Skupina
5 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.013	043
10 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.014	043
20 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.015	043
40 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	0.469.016	043
5 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.017	043
10 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.018	043
20 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.019	043
40 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	0.469.020	043
10 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5 propan	0.469.021	043
20 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5 propan	0.469.022	043
40 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5 propan	0.469.023	043



Kompletně osazené hadičníky s převlečnými maticemi

Hadičnick PN 40, podle EN 560

Velikost hadice	Převlečná matice	pro hadice k hořákovému systému	Art.-Nr.	Skupina
DN 3,2	G 1/4	MINITHERM	716.01160	043
DN 3,2	G 3/8	MINITHERM	716.01161	043
DN 4	G 1/4		471.40820	008
DN 4	G 3/8		471.40830	008
DN 6	G 1/4	všechny (mimo MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50050	008
DN 6	G 3/8	STARLET	700.50060	008
DN 6	G 1/2		749.114	039
DN 8	G 3/8	všechny (mimo MINITHERM, SUPERTHERM)	471.40770	008
DN 9	G 3/8	SUPERTHERM	471.40090	008
DN 9	G 1/2		749.111	071
DN 11	G 1/2	SUPERTHERM	471.40230	004
DN 13	G 1/2		702.03581	006
DN 16	G 3/4		471.24990	000

Převlečná matice k hadičnicku PN 40, podle EN 560

Velikost hadice	pro klíč	pro hadice k hořákovému systému	Art.-Nr.	Skupina
G 1/4	17 mm	všechny (mimo SUPERTHERM)	700.50030	008
G 1/4 LH	17 mm		471.30250	004
G 3/8	19 mm	SUPERTHERM	700.50130	008
G 3/8 LH	19 mm	všechny (mimo SUPERTHERM)	700.50040	008
G 1/2	24 mm		286.256	000
G 1/2 LH	24 mm	SUPERTHERM	286.327	000
G 3/4	30 mm		286.415	000
G 3/4 LH	30 mm		286.416	000

Hadičnick s převlečnou matkou, PN 40 komplet, podle EN 560

Velikost hadice	Převlečná matice	Art.-Nr.	Skupina
DN 8	G 1/4	471.40751	008
DN 9	G 1/4	471.41701	008
DN 11	G 3/8	471.42101	039
DN 11	G 3/8 LH	471.40401	004
DN 13	G 3/8 LH	714.01400	039



hadicová spojka (dvojitý hadičník), podle EN 560

Velikost hadice	Art.-Nr.	Skupina
DN 4	0.462.899	043
DN 6	471.41130	043
DN 8	0.462.949	043
DN 9	471.41140	043
DN 11	0.462.950	043



Dvojsuvka pro spojení hadic

Rozměr	Druh plynu	Art.-Nr.	Skupina
G 1/4 - DN 6	Kyslík	718.26006	043
G 3/8 LH - DN 9	Hořlavý plyn	718.26008	043



Pro připojení hadic MINITHERMu s běžnými autogenními hadicemi

Hadice spojky pro Autogen-Hadice

Označení/Popis	Rozsah	Art.-Nr.	Skupina
Hadice svorka	8 - 12 mm	0.462.895	043
Šířka pásu 8 mm, z nerez oceli,	10 - 16 mm	0.462.896	043
Domek a šestihranný šroub pozinkovaný	16 - 27 mm	0.462.898	043



bezpečnostní hadicová svorka

nerezová, velmi stabilní	11 - 13 mm	0.462.961	043
	12 - 20 mm	0.542.001	043
	13 - 24 mm	0.462.901	043



REX - hadicová svorka
Velikost 1

12 - 24 mm 052.05330 043

Hadice svorka s ouškem
pro MINITHERM-Hadice

7 - 8,2 mm 0.800.487 043

Kleště KL
pro hadicové svorky s ouškem

0.994.052 043

ASS svorka hadic
pro souběžné spojení hadic

Plastová 2 x 16 mm 052.05341 043
Hliníková 2 x 13 mm 0.462.552 043



Patentovaná hadicová svorka 14/18 mm
pro souběžné spojení hadic

052.05570 043

Navíječ hadic pro kyslík a hořlavý plyn, se značkou GS

Označení/Popis	Délka hadice	Art.-Nr.	Skupina
Navíječ hadic komplet s dvojitou hadicí	8 m	0.462.143	043
Kyslík DN 6/Hořlavý plyn DN 9	15 m	0.462.144	043

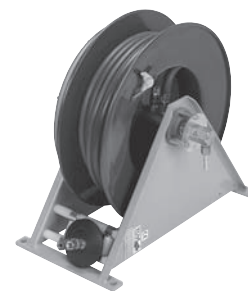
Jiné provedení/délky hadic dodání na dotaz

Solidní konstrukce s dlouhou životností, mechanismus pro zpětné navinutí z pružinové oceli, práškově lakovaný barvou šedou a modrou.

Navíječ hadic je dodáván s otočným držákem o 360°, mechanismus zastaví na kterémkoliv místě odvinu hadice, při dalším zatažení je hadice navinuta zpět.

Kombinovaný držák svazku hadic a hořáku

053.01020 043



Pojistka proti zpětnému šlehnutí, pro montáž na redukční ventil na lahvi

Označení	Druh plynu	připojení	Hadičnick	Art.-Nr.	Skupina
DGN	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.282	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.283	041

Bezpečnostní zařízení:

Flitr z korozivzdorné oceli, zpětný ventil zabraňuje zpětnému toku plynu
Uzávěr plamene se sintrované nerez oceli chrání před zpětným šlehnutím plamene,
Uzávěr plamene uzavře automaticky průtok při překročení bezpečné teploty.



Pojistka pro montáž na rukojeť hořáku

Označení	Druh plynu	připojení	Hadičnick	Art.-Nr.	Skupina
GG 91	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.284	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.285	041
GT 91	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.286	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.287	041
DG 91 n	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.290	041
	Hořlavý plyn	G 1/2 LH	11 mm	0.463.329	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.291	041
	Kyslík	G 3/8	9 mm	0.463.330	041
	Kyslík	G 1/2	9 mm	0.463.331	041

Bezpečnostní zařízení:

Flitr z korozivzdorné oceli, zpětný ventil zabraňuje zpětnému toku plynu
Uzávěr plamene se sintrované nerez oceli chrání před zpětným šlehnutím plamene, (verze DG91 obsahuje pojistku proti znovuzapálení plynu)



Pojistka pro vestavbu do hadic

Označení	Druh plynu	Hadičnick	Art.-Nr.	Skupina
TT 91	Hořlavý plyn	3,2 mm	0.462.944	041
	Hořlavý plyn	6,3 mm	0.463.350	041
	Hořlavý plyn	8 mm	0.463.289	041
	Kyslík	3,2 mm	0.462.943	041
	Kyslík	6,3 mm	0.463.288	041
	Kyslík	8 mm	0.463.349	041

Bezpečnostní zařízení:

Flitr z korozivzdorné oceli, zpětný ventil, zhášec plamene z nerez oceli



Euro - rychlospojky pro připojení hadic na hořák

Označení	Druh plynu	připojení	Hadičník	Art.-Nr.	Skupina
DKG	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.305	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.306	041
DKT	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	8 mm	0.463.308	041
	Hořlavý plyn	G 3/8 LH	6,3 mm	0.463.360	041
	Kyslík	G 1/4	6,3 mm	0.463.309	041
Spojovací kolík D 1	Hořlavý plyn		8 mm	0.463.299	041
s převlečnou maticí	Kyslík		6,3 mm	0.463.300	041

Bezpečnostní zařízení:
Automatický uzávěr, zpětný ventil.



Euro-rychlospojka pro připojení hadice na redukční ventil

Označení	Druh plynu	připojení	Hadičník	Art.-Nr.	Skupina
DKD	Hořlavý plyn	G 3/8 LH		0.463.311	041
	Kyslík	G 1/4		0.463.312	041
Spojovací kolík D 2	Hořlavý plyn		8 mm	0.463.302	041
s převlečnou maticí	Hořlavý plyn		6,3 mm	0.463.365	041
	Kyslík		6,3 mm	0.463.303	041

Bezpečnostní zařízení:
Automatický uzávěr, zpětný ventil.



Max. tlak hořlavého plynu:	Acetylen	1,5 bar
	Vodík	3,5 bar
	jiné hořlavé plyny	5,0 bar

Spořič plynu se zapalovacím plamenem a bezpečnostním závěsem, pro STARLET/STARLIGHT/STAR

Označení/Popis	Druh plynu	Art.-Nr.	Skupina
Spořič plynu mechanický	Acetylen	716.00140	004
	Propan/metan/MAPP a další	716.00139	004

Uautomatické přerušení průoku zavěšením hořáku, sejmutím se průtok plynu obnoví.



Spořič plynu s elektrickým zapalováním, pro MINITHERM, STARLET, STARLIGHT, STAR

Označení/Popis	připojení - napětí	Art.-Nr.	Skupina
Spořič plynu elektrický	24 V, 50/60 Hz	716.05756	039
	230 V, 50/60 Hz	716.05755	039

Se stojánkem na stůl, ovládací skříň s vypínačem a nastavením času zapalování a doby průtoku kyslíku.

Pro acetylen, propan, metan, MAPP.



Přepravní vozík na láhve pro dvě tlakové láhve 40/60 l

Označení/Popis	Kola	Art.-Nr.	Skupina
Přepravní vozík na láhve	Plněná vzduchem	053.03010	043
pro dvě tlakové láhve	Plná guma	053.03000	043

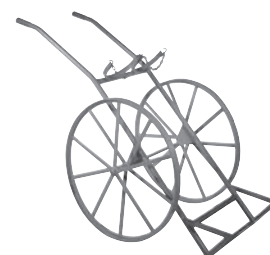
Stabilní trubková konstrukce, velká plošina pro lahve, dvojité upevnění lahví, nosnost 500 kg, kola na kuličkových ližiscích Ø 400 mm.



Přepravní vozík na láhve pro dvě tlakové láhve 40/50 l, extrémně robustní

Označení/Popis	Art.-Nr.	Skupina
Přepravní vozík na láhve pro provoz na staveništi	053.03020	043

Robustní konstrukce navržena pro staveniště s ocelovými koly Ø 900 mm.



Přepravní vozík na láhve pro jednu tlakovou láhev

Označení/Popis	pro láhev	Art.-Nr.	Skupina
Přepravní vozík na láhve	1 x 10 l	0.462.893	043
	2 x 10 l	0.462.894	043
	1 x 40/50 l	0.462.940	043

Stabilní trubková konstrukce s plošinou a plnými pneumatikami.



Ochranné brýle podle DIN			
Označení/Popis	Druh skla	Art.-Nr.	Skupina
PRIMUS	Ochranná skla 5 A DIN	0.462.289	042
Nylon, ušní třmen nastavitelný, s aretací	Bezpečnostní netříštivé sklo	0.462.299	042
UNICUS	Ochranná skla bezbarvá	052.33120	042
Nylon, ušní třmen nastavitelný, s aretací			
Lehké provedení			
UNIVERSAL	Ochranná skla světle zelená A 4	052.33400	042
lehké a stabilní, s boční ochranou	Ochranná skla tmavě zelená A 5	052.33300	042
	Ochranná skla bezbarvá	052.33500	042
PERFECT	Plast H 5, zelený	0.462.829	042
vysoký komfort nošení, absorpce rázů, třmen nastavitelný	Bezbarvý plast odolný poškrábání	0.462.830	042
PANORAMA Štíty	Plast 5 DIN, zelený	0.462.832	042
podle DIN, vyklápěcí nahoru	Polykarbonát, bezbarvý	0.462.831	042
Štíty podle DIN	Ochranná skla 5 A DIN	052.33240	042
Vyklápěcí nahoru, pro všechny druhy brýlí			
Kruhové brýle	Ochranná skla, 5 A DIN	052.33210	042
lemování kůží			
Ochranné brýle vaničkové	Ochranná skla, 5 A DIN	0.462.286	042
Vyklápění nahoru, s větráním, z flexibilního plastu			
Ochranné brýle pro ty, kdo nosí brýle	Ochranná skla, 5 A DIN	0.462.486	042
Vyklápěcí nahoru, s větráním, z nehořlavého plastu, přední díl z hliníku			



Zapalovač

Označení/Popis	Art.-Nr.	Skupina
Zapalovač ve tvaru pistole poniklovaný, se zapalovacím kamínkem 2,6 x 5 mm Balení 10 ks	052.02100	043
Třmenový zapalovač Mosazný držák, niklovaná křídlová matka, válcový pilník	052.02900	043
Zapalovací kamínek 3 x 20 mm	052.02710	043



Svářečské zrcátko

Označení/Popis	Art.-Nr.	Skupina
ruční-svářečské zrcátko NIROSTA s poniklovaným ocelovým držákem a kulovým kloubem	052.03001	043
Magnetické svářečské zrcátko NIROSTA s ohebným držákem a kloubem	052.03050	043
Sada zrcátek NIROSTA	052.03020	043
Sada zrcátek ocel	052.03080	043



Technické informace

Přehled seznamů náhradních dílů

Přehled návodů k použití

Přehled katalogů a prospektů



Náhradní díly pro redukční ventil CONSTANT 2000

Označení		Nr.
CONSTANT 2000 Jednostupňový manometr s ukazatelem množství	Vstupní tlak 200 bar, Výstupní tlak do 20 bar	717.06311
CONSTANT 2000 Jednostupňový pro zvláštní plyn	Vstupní tlak 200 bar, Výstupní tlak do 10 bar	717.06315
CONSTANT 2000 Jednostupňový, s CEN-připojení	Vstupní tlak 300 bar, Výstupní tlak do 20 bar	717.07911
CONSTANT 2000 Jednostupňový	Vstupní tlak 200 bar, Výstupní tlak 20 bar do 200 bar	717.06312
CONSTANT 2000 dvoustupňový	Vstupní tlak 200 bar, Výstupní tlak do 10 bar	717.06313
CONSTANT 2000 dvoustupňový s plovákovým ukazatelem	Vstupní tlak 200 bar	717.06314
Speciální provedení U 13 F		00 E 8014/10

Náhradní díly pro hořákový systém MINITHERM

Označení	Nr.
Rukojeť MINITHERM	716.18064
Svařovací a nahřívací nástavce MINITHERM	716.18077

Náhradní díly pro hořákový systém STARLET

Označení	Nr.
Rukojeti STARLET 2211/1211	716.05501
Rukojeti sPARLET 6201/7201	0.811.650
Rukojeť STARLET 3201	0.810.882
Svařovací hořák STARLET 111-A	716.18016
Svařovací hořák STARLET 211-A	716.18017
Trubkový nástavec STARLET 411-A	716.18018
Pájecí a nahřívací nástavce STARLET F-A/Z-A	716.18019
Pájecí a nahřívací nástavce STARLET F-PMF/Z-PMYF	716.18020
řezací nástavce STARLET	716.05503

Náhradní díly pro hořákový systém STARLIGHT

Označení	Nr.
Rukojeť STARLIGHT	716.18090
Svařovací hořák STARLIGHT 321-A	716.18092
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT Z-A	716.18088
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT FB-A	716.18089
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT Z-PM	716.18091
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT Z-PMYF	716.18061
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT F-PMYF	716.18062
Pájecí a nahřívací hořák STARLIGHT HF-PM	716.18063
Řezací hořák STARLIGHT	716.18093

Náhradní díly pro hořákový systém STAR

Označení	Nr.
Rukojeti STAR 2210/1210	716.05502
Rukojeť STAR 1000	716.18082
Svařovací hořák STAR 210 - A	716.18024
Trubkový nástavec STAR 410 - A	716.18025
Pájecí a nahřívací hořák STAR FB-A	716.18022
Pájecí a nahřívací nástavce STAR F-A/Z-A	716.18030
Pájecí a nahřívací hořák STAR-KONSTANTHERM	716.18026
Pájecí a nahřívací nástavce STAR F-PMY/Z-PMY	716.18023
Hořák pro rovnání plamenem STAR	716.18029
Nástavce pro čištění plamenem STAR	716.18028
řezací nástavce STAR	716.05504

Náhradní díly pro vysokovýkonový hořák SUPERTHERM

Označení	Nr.
Rukojeť SUPERTHERM	716.18041
Pájecí a nahřívací nástavce SUPERTHERM F-A/Z-A	716.18043
Pájecí a nahřívací hořák SUPERTHERM-KONSTANTHERM KZ-A	716.18042
Pájecí a nahřívací nástavce SUPERTHERM F-PMY/Z-PMY	716.18050
Nástavce pro čištění plamenem SUPERTHERM TA/T-PM	716.18047

Náhradní díly pro ruční řezací hořák/drážkovací hořák STARCUT

Označení	Nr.
Ruční řezací hořák STARCUT 1615/3615/2615/8615	716.18005
Ruční řezací hořák STARCUT 1215/2215/8215	716.18006
drážkovací hořák STARCUT 2618-A	716.18058

Náhradní díly pro strojní hořák

Označení	Nr.
Strojní hořák QUICKY	419 221-E
Strojní hořák MS 832/ 110 - 250	716.18080
Strojní hořák MSZ 832/ 320	716.18081
Strojní hořák MS 3450	716.51395
Strojní hořák MS 3452	724.91080
Strojní hořák MSID	bez obj. č.
Strojní hořák MSIDZ	bez obj. č.
Strojní hořák MSD	bez obj. č.
páskový hořák	0.811.051

Náhradní díly pro Příslušenství

Označení	Nr.
Vozík hořáku STARLET/STAR/NORM/RH/STARCUT	716.18044
Vozík hořáku STARLIGHT	716.18083
Kružítka pro kruhové řezy D= 140 do 800 mm	716.18045
Kružítka s kuličkovými ložisky pro kruhové řezy D= 20 do 120 mm	716.18094
Kružítka s kuličkovými ložisky pro přímé řezací nástavce	716.18046
Spořič plynu mechanický	716.18051

Návod k použití

Označení	Řeč	Nr.
Návod k použití MINITHERM	d/e/f	716.18038
Návod k použití STARLET/STAR/STARCUT	d	716.05510
	e	716.05511
Návod k použití STARLIGHT	d	716.18070
	e	716.18032
Návod k použití SUPERTHERM/viz. Prospekt	d	0.810.089

Katalog, prospekty		
Označení	deutsch	englisch
Autogenní technika:		
Přehled *Svět autogenní techniky*	bez obj. č.	bez obj. č.
Katalog *Svět autogenní techniky*	0.810.054	0.810.056
Lahvový redukční ventil CONSTANT 2000/200 bar	0.815.007	0.815.008
Lahvový redukční ventil CONSTANT 2000/300 bar	0.815.009	
Lahvový redukční ventil U 13 F	0.810.060	bez obj. č.
Hořákový systém MINITHERM	0.810.077	0.810.078
Hořákový systém STARLET	0.816.001	0.816.020
Hořákový systém STARLIGHT:		
Sada	0.815.173	bez obj. č.
Rukojeť	0.815.170	0.815.151
Svařovací hořáky	0.815.172	0.815.155
Nahřívací nástavce	0.815.180	bez obj. č.
Řezací hořák	0.815.171	0.815.152
Hořákový systém STAR	0.816.002	
Hořák KONSTANTHERM	0.810.079	
vysokovýkonný hořák SUPERTHERM	0.810.089	bez obj. č.
Rolovací hořák STAR/SUPERTHERM	0.810.070	
Ruční řezací hořák STARCUT	0.816.010	0.816.011
Řezací trysky ANME	0.815.130	0.815.131
Trysky pro ruční řezání PNME	0.815.132	0.815.133
Strojní hořák MS 3450	0.811.949	bez obj. č.
Bezpečnostní zařízení	0.816.003	0.816.004
Spořič plynu mechanický	0.810.091	0.810.092
Spořič plynu elektrický	0.810.093	

Katalog, prospekty		
Označení	Německy	Anglicky
Nahřívací technika:		
Katalog GRIFLAM nahřívací technika	716.51631	716.51731
Prospekt GRIFLAM	0.815.017	0.815.018
Nahřívací tryska FB-A	0.810.081	0.810.082
Technika pro hutě:		
Technika pro hutě	0.810.154	0.812.527
Ruční hořák FB	0.810.156	0.810.466
Práškový řezací hořák AC 41	0.810.157	0.810.467
Zásobník prášku P 75	0.810.158	0.810.468
Zvláštní výtisk:		
Bezpečnostní předpisy pro svařování a řezání	0.811.480	
Zvýšení výkonu při řezání	0.810.100	0.810.101
Kalkulace pro řezání	0.810.104	0.810.105
Chyby při řezání	0.811.834	

Divize Messer
Cutting & Welding

Castolin spol. s r.o.
Trojská 80/122
182 00 Praha 8

Tel. 283 090 077
Fax 283 090 066
info@castolin.cz



Vydání: 2006
© Messer Cutting & Welding GmbH

Art. Nr. 0.810.054
Změny vyhrazeny